



KARTA TECHNICZNA
PRODUKTU
3 22.08.2014

UVILUX SEALER 1456

UV BOX PUTTY

1456-12

TYP	Podkład utwardzalny UV.
ZASTOSOWANIE	Obróbka powierzchni listw profilowanych.
WŁAŚCIWOŚCI SPECJALNE	UVILUX BOX PUTTY jako uszczelniacz UV posiada szczególnie dobre właściwości szlifowania. Z powodu unikalnych właściwości wypełniających oraz nawilżających drewno, może być używany zarówno w systemach kryjących i bezbarwnych.

DANE TECHNICZNE

Gęstość	Ok. 1,69 kg/l
Zawartość suchej masy	100 %
Sucha masa łącznie	Ok. 1691 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Patrz Karta Charakterystyki.
Przechowywanie	Nie powinno się wystawiać na temperatury powyżej +40 °C. Należy chronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym. Należy chronić przed mrozem. Przechowywanie: Patrz etykieta. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku.
Metoda nanoszenia	Box Putty
Metoda suszenia	Lakier ulega utwardzeniu po wpływie promieniowania UV.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Nakładanie	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
Czasy schnięcia	Ok. 5 m/min. dla lampy HGHg (80 w/cm).
Czyszczenie sprzętu	Jeżeli konieczne czyścić za pomocą TEKNOSOLV 1129.

OZNAKOWANIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki.
---	------------------------------

INFORMACJE DODATKOWE	Lakier zawiera akrylan reaktywny. Lakier jest drażniący dla skóry i oczu. Dlatego zalecane jest używanie rękawic oraz gogli ochronnych. Należy od razu zdjąć wszelką zanieczyszczoną produktem odzież. Nakładanie przez natryskiwanie nie jest zalecane, ponieważ rozpylony produkt to zwiększone zagrożenie dla zdrowia.
-----------------------------	---

**INSTRUKCJA UŻYCIA
DUAL-CURE**

Aby osiągnąć głębokie wzmocnienie powierzchni dodaje się HARDENER 7226-00 w proporcji 10:1 1456-12:7226-00.

To oznacza, że produkt utwardza się w chemicznej reakcji, jak również promieniowaniem UV (Dual-cure). Jednakże nie osiąga swoich właściwości bez naświetlenia promieniowaniem UV.

Chemiczne utwardzanie rozpoczyna się bezpośrednio po wymieszaniu dwóch komponentów, po czym lepkość produktu z czasem wzrasta i produkt musi być uważany za niezdatny do użytku po 8 godzinach, jeżeli świeżo zmieszany materiał nie zostanie dodany.

Z tego powodu jest ważne czyszczenie maszyny szpachlującej po każdej 8-godzinnej zmianie. Utwardzony materiał usuwa się mechanicznie, co może prowadzić do uszkodzeń maszyny szpachlującej.

HARDENER 7226-00 jest wrażliwy na wilgoć i reaguje z wodą lub parą wodną podczas pienienia. Z tego powodu zaleca się utrzymywanie w miejscach pracy wilgotności powietrza poniżej 60 % wilgotności względnej RH i stosować tylko suche drewno do mebli o wilgotności poniżej 10 %.

Zbyt wysoka wilgotność powietrza i/lub drewna może prowadzić do tworzenia piany lub pęcherzy.

Proporcje mieszania	10:1 części wagowo
1456-12:7226-00:	6:1 części objętościowo

Żywotność (potlife):	8 godz.
-------------------------	---------

Czyszczenie sprzętu:	TEKNOSOLV 1129, ewentualnie urządzenia mechaniczne.
----------------------	---

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com.
