

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOFLOOR 100F jest dwuskładnikową farbą epoksydową do zabezpieczania posadzek betonowych.
ZASTOSOWANIE	Do wykonywania posadzek malarskich na podłożach betonowych w sytuacjach gdzie wymagana jest odporność na ścieranie. Gdy wymagana jest szczególna trwałość koloru i połysku TEKNOFLOOR 100F można przemaalować poliuretanową farbą nawierzchniową z serii TEKNODUR 0100.
APROBATY	Produkt posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych. Dodatkowe informacje: patrz strona 3 „OZNAKOWANIE CE”.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (komp. A): Utwardzacz (komp. B): TEKNOFLOOR HARDENER 100H	3 części obj. 1 część obj.
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C	6 godz.	

Zawartość substancji stałych	farba: ok. 48±2 obj. lakier: ok. 35±2 obj.
-------------------------------------	---

Całkowita masa substancji stałych	Farba: ok. 700 g/l Lakier: ok. 400 g/l
--	---

Lotne związki organiczne (VOC)	Farba: ok. 480 g/l Lakier: ok. 560 g/l
---------------------------------------	---

Zużycie praktyczne Zależna od twardości i porowatości betonu.

Wartości dla betonu zatartego na gładko lub próżniowego:	
1- sza warstwa z 40% rozpuszczalnika	5-7 m ² /l
2-ga warstwa nierozcieńczona	6-9 m ² /l

Wartości dla betonu zatartego ręcznie na ostro:	
1- sza warstwa z 30% rozpuszczalnika	3-5 m ² /l
2-ga warstwa nierozcieńczona	5-7 m ² /l

Czas schnięcia w temp. +23°C/50% wilgotności wzgl. - lekki ruch pieszcy po 12 godz.

Podany czas schnięcia w przypadku gdy temp. wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23 °C.

Czas do przemaalownia

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min	max.*
+10°C	po 24 godz.	po 48 godz.
+23°C	po 6 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, rozcieńczalnik do mycia TEKNOSOLV 9506

Wygląd powłoki Połysk

Kolory Standardowe kolory zgodnie z Kartą Kolorów TEKNOFLOOR. Farba zawarta jest w systemie kolorowania Teknomix.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księża Ziemowita 59 www.teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA Przygotowanie podłoża

Nowe posadzki betonowe: Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana, a powierzchnia sucha. Wilgotność względna betonu musi być poniżej 97% lub 4% wagowo.

Mleczo cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie lub szlifowanie. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte, cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki.

Powierzchnia betonu musi być czysta i pozbawiona jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogą wpływać ujemnie na przyczepność.

Szlifowanie jest dobrą metodą usunięcia mlecza cementowego z posadzki. Stosuje się zazwyczaj na nowych posadzkach przemysłowych, podobnie jak szlifowanie na mokro w połączeniu z odlewaniem. Śrutowanie jest doskonałą metodą usunięcia mlecza cementowego. Wówczas gdy nie można zastosować szlifowania bądź śrutowania zaleca się stosowanie trawienia. Dotyczy to głównie niewielkich powierzchni.

Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat „RENSA ETCHING” rozcieńczony z wodą w proporcji 1 : 1 lub kwasem solnym rozcieńczonym wodą w proporcji 1 : 4. Zmyć podłogę wodą i poczekać do wyschnięcia. Na powierzchni betonu nie powinno pozostawiać nic co ma wpływ na przyczepność.

Stare posadzki betonowe: Nie pomalowane, zatłuszczone podłoża oczyścić np. emulsją. Mleczo cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez szlifowanie lub trawienie. Stara, łuszcząca się farba i mleczo mogą być usunięte ściernicą diamentową, poprzez obróbką strumieniowo-ścierną, śrutowanie bądź szlifowaniem na mokro.

Nakładanie

Przed zagruntowaniem wykonać niezbędne szpachlowania ubytków lub pęknięć w podkładzie betonowym za pomocą szpachłówki TEKNOPOX FILL lub masą szpachlową przygotowaną z bezrozpuszczalnikowego lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR 300F i odpowiedniej ilości suchego piasku (o uziarnieniu np. 0,1-0,6 mm).

Gruntowanie wykonuje się metodą „mokre na mokre” rozcieńczoną farbą z dodatkiem 30-50% rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9506. Dokładnie nakładać farbę po to by uszczelnić powierzchnię. Ilość rozcieńczalnika zależy od szczelności betonu. Przygotowaną porcję mieszaniny wylać od razu na podłoże i rozprowadzać równomiernie wałkiem futrzanym z krótkim włosiem. Miejsca, w których następuje szybkie wsiąkanie gruntu, pomalować powtórnie „mokre na mokre”. Ilość warstw zależy od jakości podłoża, niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie.

Warstwę nawierzchniową nakładać po upływie: 6 - 24 godz. od gruntowania, stosując nierozcieńczoną farbę. Ilość farby powinna być taka, aby uzyskać cienką, gładką powłokę. Należy unikać jednorazowego nakładania grubych warstw farby. Nakładać w ten sam sposób co w trakcie gruntowania.

Do malowania dużych powierzchni zaleca się stosowanie farby z tej samej szarży. Należy unikać nakładania poprawek na powierzchnie uprzednio pomalowane i wyschnięte. W przypadku użycia farby pochodzącej z innej szarży, aplikację należy zaplanować w taki sposób, aby różnice pomiędzy nimi układały się w jak najbardziej naturalne linie, tj. połączenia dylatacyjne i rogi przy ścianach.

Do chodzenia po świeżej posadzce zaleca się używać butów z kolcami.

Warunki podczas aplikacji

Powierzchnia betonu powinna być sucha. W trakcie aplikacji i w czasie schnięcia wyrobu temperatura podłoża, otaczającego powietrza i farby powinna wynosić min. +10°C a wilgotność względna powinna wynosić poniżej 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

INFORMACJE DODATKOWE


Informacje dotyczące czasu przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

2 TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl ciąg dalszy na następnej stronie

OZNAKOWANIE CE

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Deklaracja własności użytkowych Nr. 0003	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Systemy ochrony powierzchniowej – powłoki Odporność fizyczna (5.1)	
Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniejszy niż 3000 mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na uderzenia	Klasa I: $>4 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: system sztywny z obciążeniem ruchem $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Niebezpieczne substancje	Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.