

<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	TEKNODUR COMBI 0550 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, zawierającą pigmenty antykorozyjne. Utwardzacz TEKNODUR 0500 jest alifatyczną żywicą izocyjanianową.
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie w systemie K 2. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w epoksydowych systemach powłokowych np. TEKNOPLAST PRIMER 3 i 5 oraz INERTA PRIMER 5.
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	TEKNODUR COMBI 0550 tworzy powłokę z półpołyskiem lub o pełnym połysku, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. Farba może być stosowana jako warstwa nawierzchniowa na grunty alkidowe typu TEKNOLAC PRIMER. Wyrób nadaje się także do malowania powierzchni aluminiowych.

<b>DANE TECHNICZNE</b>	
<b>Proporcja mieszania składników</b>	Baza - 9,5 części objętościowych, utwardzacz TEKNODUR HARDENER 0500 - 0,6 części obj. Dostępny jest również utwardzacz TEKNODUR HARDENER 5100 przeznaczony do stosowania w dwukomponentowych urządzeniach natryskowych, który stosuje się w proporcjach 10:1 z bazą.

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C** 6 godz.

**Zawartość substancji stałych** 50±2% obj. (ISO 3233:1988)

**Całkowita masa substancji stałych**  
 TEKNODUR COMBI 0550-03: ok. 670 g/l  
 TEKNODUR COMBI 0550-05: ok. 670 g/l  
 TEKNODUR COMBI 0550-09: ok. 570 g/l

**Lotne zw. organiczne (VOC)**  
 TEKNODUR COMBI 0550-03: ok. 440 g/l  
 TEKNODUR COMBI 0550-05: ok. 440 g/l  
 TEKNODUR COMBI 0550-09: ok. 500 g/l

<b>Zalecana grubość powłoki</b>	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	80 µm	12.5 m <sup>2</sup> /l
	80 µm	160 µm	6.2 m <sup>2</sup> /l
	100 µm	200 µm	5.0 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40µm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 1 godz.  
 - suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) po 3 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% RH, gr. suchej powłoki 40µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 48 godz.	-
+23°C	po 24 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik** TEKNOSOLV 1640 lub TEKNOSOLV 9521

**Zmywacz** TEKNOCLEAN 6496

**Wygląd powłoki**  
 TEKNODUR COMBI 0550-03: półmat  
 TEKNODUR COMBI 0550-05: półpołysk  
 TEKNODUR COMBI 0550-09: połysk

**Kolor** Do uzgodnienia. Farba dostępna jest w systemie barwienia Teknomix

**OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA** Patrz Karta Charakterystyki

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem do czyszczenia powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

### Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

### Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć 10 – 20% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 1640 lub TEKNOSOLV 9521.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym.

Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.017".

### Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

### INFORMACJE DODATKOWE

Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony.

Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).