

DS 335

9

19.07.2019

TEKNOSYNT PRIMER 3
Grunt alkidowy**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOSYNT PRIMER 3 jest tiksotropową, szybko schnącą farbą, rozcieńczaną benzyną lakową i zawierającą aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE

Farba jest stosowana do malowania stali konstrukcyjnej, malowanej stacjonarnie, wewnątrz lub w warunkach terenowych, narażonej na działanie atmosfery miejskiej, morskiej lub przemysłowej. Dopuszcza się również malowanie pędzlem na powierzchniach oczyszczonych metodami ręcznymi (szczotkowanie). Nadaje się do malowania maszyn i urządzeń np. wyposażenia transportowego. Jest stosowana w systemie powłokowym K12

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 45±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 740 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 480 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna(m ² /l)
	40	88	11,2
80	177	5,6	
100	222	4,5	

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2019)

po 2 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy; 50% RH (grubość suchej powłoki 40μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOSYNT COMBI 50, TEKNOSYNT 90 lub inną odpowiednią farbą	
	min.	max.
+5°C	po 8 godz.	-
+23°C	po 3 godz.	-

W wyższej temp. proces schnięcia ulega przyspieszeniu.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

TEKNOSOLV 9507 lub TEKNOSOLV 1621

Wygląd powłoki

Półmat

Kolor

Żółty, szary, czerwony i czarny

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 lub metodami mechaniczno – ręcznymi do stopnia czystości St2 (farba w czerwonym kolorze). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOSYNT PRIMER 3 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: KORRO PVB (poliwinylowo-butylowy), KORRO E (epoksydowy), i KORRO SS (krzemianowo-cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać.

Nakładać pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.018".

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
