

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPOX AQUA COMBI 0360 jest wodorocieńczalną, dwuskładnikową farbą epoksydową do powierzchni metalowych.

ZASTOSOWANIE

Stosowana jako samodzielne wymalowanie lub jako warstwa nawierzchniowa w wodorocieńczalnym, powłokowym systemie epoksydowym K16 do eksploatacji w warunkach atmosferycznych. Nadaje się do stosowania na powierzchnie stalowe, ocynkowane i aluminiowe.

WŁASNOŚCI SPECJALNE

Farba nadaje się jako samodzielne wymalowanie bez konieczności stosowania gruntu, szczególnie w przemyśle maszynowym, do malowania w malarniach i w przypadku wymalowań wykonywanych na zewnątrz, w środowisku o kategorii korozyjności C2.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A)	1 część objętościowa
Utwardzacz (komp. B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 lub TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02	1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. +23°C

z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300	1,5 godziny
z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02	1 godzina

Zawartość substancji stałych

43±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 520 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 33 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

na suchona (µm)	na mokro(µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
60	140	7,1
80	186	5,4
120	280	3,6

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80 µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300	po 1 h
z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02	po 40 minutach

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300	po 10 h
z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300-02	po 5 h

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 80 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. *
+15°C	po 24 h	po 1 miesiącu
+23°C	po 4 h.	po 1 miesiącu

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Wzrost grubości powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

Woda

Wygląd powłoki

0360-08: połysk
0360-04: półpołysk

Kolory

0360-08: Farba włączona w system kolorowania TEKNOMIX.
0360-04: do uzgodnienia

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL

Aluminium: Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

UWAGA! Mieszanki składników nie można używać do malowania po upływie terminu czasu przydatności do stosowania!!!

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nakładać natryskiem hydrodynamicznym (średnica dyszy do natrysku: 0.011 - 0.015"), natryskiem niskociśnieniowym w osłonie powietrza lub natryskiem konwencjonalnym. Przy założonej grubości farba tworzy równomierną powłokę.

Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla. W tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

NIE MOŻE ZAMARZAĆ!!!

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.