

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOLAC 0191 jest schnącą na powietrzu, nawierzchniową farbą alkidową.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczony do stosowania jako farba nawierzchniowa na stalowe elementy wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.
WŁAŚCIWOŚCI	TEKNOLAC 0191 jest farbą szybkoschnącą i ma dobrą odporność na działanie czynników atmosferycznych. Bardzo dobrze chroni przed korozją, np. w systemie malarskim z farbą Teknolac Primer 0168.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych	46±2% obj.		
Całkowita masa substancji stałych	Ok. 600 g/l		
Lotne związki organiczne (VOC)	Ok. 500 g/l		
Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	86 µm	11.5 m ² /l
	60 µm	130 µm	7.7 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/wilgotność względna 50%
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995) 40 µm: po 45 min.
 60 µm po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem		TEKNOSYNT 90, TEKNOSYNT COMBI 1277, FUTURA 90	
+5°C	+23°C	+5°C	+23°C
min. przed upływem 8 godz. lub po 12 dniach	min. przed upływem 4 godz. lub po 4 dniach	min. po 4 godz.	min. po 2 godz.
Max: -	Max:	Max: -	Max:

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz TEKNOSOLV 1639 – rozpuszczalnik przyspieszający schnięcie
 TEKNOSOLV 1640 – rozcieńczalnik spowalniający schnięcie dla lepszej rozlewności powłoki i zmniejszenia ryzyka suchego natrysku

Wygląd powłoki połysk
Kolor TEKNOLAC 0191 – barwiony w systemach TEKNOTINT i TEKNOMIX kolory standardowe po uprzednim zamówieniu

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Powierzchnie malowane: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOLAC 0191 jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony: KORRO PVB (poliwinylu-butylowy) i KORRO E (epoksydowy).

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
Nanosić natryskiem bezpowietrznym lub bezpowietrznym z osłoną powietrzną. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.018". Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.