

DS 1925

3 25.06.2019

TEKNODUR 0050-60

01 Szary ciemny B D028; 01 Czarny B S037 Poliuretanowa farba nawierzchniowa

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR 0050-60 jest dwuskładnikową, nawierzchniową farbą poliuretanową, z półpołyskiem. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych na stali i innych powierzchniach metalowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Wyrób tworzy powłokę z półpołyskiem, o dobrej odporności mechanicznej i na działanie warunków atmosferycznych.

Jeżeli wymagana jest znakomita trwałość koloru i połysku farby nawierzchniowej zaleca się dodatkowo zastosować lakier TEKNODUR 0250.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 9 części obj.
Utwardzacz (komp. B): TEKNODUR HARDENER 0010 1 część obj.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C 4 godz.

Zawartość substancji stałych 56±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych ok. 880 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 430 g/l

Zalecana grubość powłok i teoretyczna wydajność

na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna(m ² /l)
60	107	9,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40μm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40μm)

po 1 godz.
po 6 godz.

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	-
+23°C	po 12 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220, Inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz s. 2.

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Półpołysk

Kolory

Atlas Copco 01 Szary ciemny B D028, Atlas Copco 01 Czarny B S037

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zastosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.013".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220.

Rozcieńczalniki spowalniające proces schnięcia: TEKNOSOLV 1640 i TEKNOSOLV 6291 - stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni, w temperaturze wyższej od pokojowej.

Szybki rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526, stosowany przy malowaniu dużych powierzchni za pomocą natrysku metodą „mist coating” oraz przy użyciu natrysku elektrostatycznego.

W razie konieczności farbę rozcieńczyć 10-20%.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona wina być twarz i oczy.

Informacje dodatkowe

Opakowanie z utwardzaczem otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze wytworzonego w czasie przechowywania.

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
