

# INFRALIT PE 8430

## polyesterpulverfärg

<b>FÄRGTYP</b>	INFRALIT PE 8430 är en polyesterpulverfärg baserad på polyesterharts som tack vare sin specialhärdare är TGIC-fri. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnåtas så att den slutliga färgfilmen bildas.
<b>ANVÄNDNING</b>	INFRALIT PE 8430 lämpar sig för målning av metallindustrins produkter då det krävs god väderbeständighet och beständighet mot gulning i värme och UV-ljus. Användningsobjekt är t.ex. apparater och konstruktioner som kontinuerligt befinner sig utomhus. Användning utomhus av polyesterpulverfärger med metallkulörer bör alltid diskuteras med färgtillverkaren.
<b>SPECIALLEGSKAPER</b>	INFRALIT PE 8430 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin glans även vid utomhusexponering. Variant 8430-20 är flexibel och möjliggör objektets formning efter pulvermålningen.

### TEKNISKA DATA

<b>Sprutning</b>	Variant PE...-00 lämpar sig för både corona- och tribopistol. Varianterna ...-02, ...-09 och ...-40 är endast för coronapistol. Variant PE...-03 är endast för vissa specialpistoler (Corona Disk).
<b>Kulörer</b>	Enligt överenskommelse.
<b>Glansgrader</b>	PE 8430-00: matt
<b>Torrhalt</b>	100 %
<b>Densitet</b>	Ca 1,25 - 1,70 kg/dm <sup>3</sup> beroende på kulören
<b>Drygheit</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> /kg beroende på skiktjockleken
<b>Skiktjocklekar</b>	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 800 µm. Då skiktjockleken överskrider 120 µm, kan vatten som frigörs vid härdningsreaktionen förorsaka nålstick i filmen.
<b>Inbränningstid</b>	10 min/190°C (metalltemperatur)
<b>Förpackningsstorlekar</b>	15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.
<b>Lagring</b>	Torr och svalt lager.

### SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering.

**SKIKTETS EGENSKAPER**

Underlaget kallvalsat stål, inbränning 10 min/190°C:

**Typiska värden**

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Slagfasthet (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- framsida	40 kgcm
- baksida	40 kgcm
Pendelhårdhet (König, SFS 3642)	180 s
Bockning (SFS ISO 6860)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1322\_Tuoteseloste.pdf