



INFRALIT EP/PE 8087-30

Epoksy/Polyester Primer

MALINGSTYPE	INFRALIT EP/PE 8087-30 er en pulverlakk basert på en blanding av epoksy- og polyester harpiks. Ved forhøyet temperatur smelter pulveret, herder, og danner så den endelige malingsfilmen.
BRUKSOMRÅDER	INFRALIT EP/PE 8087-30 epoksy-/polyesterpulver er egnet som ett-lags maling for produkter i metallindustrien, som lysarmatur, apparater, gitterrister, kjølearmatur osv.
EGENSKAPER	<p>INFRALIT EP/PE 8087-30 epoksy-/polyester pulver danner en mekanisk og kjemisk resistent malingsfilm med gode antikorrosive egenskaper. Ved utendørs eksponering har epoksy-/polyester pulver en tendens til å mattes ned og miste fargen (krittning), i likhet med rene epoksyer. På den annen side er tendensen til guling ved overherding og eksponering ovenfor varme og ultrafiolett lys mindre sammenlignet med rene epoksypulver.</p> <p>INFRALIT EP/PE 8087-30 er også egnet for bruk som primer under annen INFRALIT pulverlakk. Et malingsystem med to strøk gir et tykkere beskyttende lag og dekker lettere over skarpe kanter. Systemet er også egnet for utendørs gjenstander som er utsatt for UV-stråling når en egnet værbestandig INFRALIT pulverlakk er valgt som toppstrøk.</p>
GODKJENNINGER	Produktet er klassifisert i gruppe M1 i utslippsklassifisering av byggematerialer. IMO FTPC Del 5 - Test for flammesikkerhet og IMO FTPCDel 2 - Røyk- og toksisitetstest.
TEKNISKE DATA	
Sprøyting	Pulverlakkene er designet for påføring med høyspenningspistoler (corona). Funksjonalitet ved friksjonspistoler må kontrolleres separat for hver produksjonslinje med testapplikasjoner.
Farger	RAL-7001 Andre nyanser etter avtale.
Glans	Matt
Tørrstoff	100%
Densitet	ca. 1,60 - 1,70 kg/dm ³
Dekkevne	4 - 15 m ² /kg avhengig av filmagtykkelse.
Lagtykkelse	Når du lakerer med to strøk, bør den optimale filmtykkelsen bestemmes ved testpåføring i hvert tilfelle. Et egnet grunnlag er ca. 70 µm for hvert malingslag.
Herding	10 min/180°C (emnetemperatur).
Emballasjestørrelse	20 kg
Lagring	Under tørre og kjølige forhold.
SIKKERHEDS-FORANSTALTNINGER	Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antennes ved tilstedeværelse av nok antennelsesenergi. Den nedre eksplosive grensen er ca. 70 g/m ³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilering av sprøyteboksen bør justeres sånn at luftkonsentrasjonen er mindre enn 50 % av den nedre eksplosive grenseverdien. Ved beregning av pulver konsentrasjonen i sprøyteboksen, er avleiringen av pulveret på arbeidsstykket ikke medregnet. For å unngå at pulveret fra boksen flyter ut i de nærliggende arbeidsområdene, må luftstrømmens hastighet i boksens åpninger ikke falle til under 0,5 m/s. Sprøytelakkerer skal bære støvmaske og vernehansker. Spor av pulver på huden bør vaskes av med vann og såpe.

BRUKSANVISNING**Forbehandling**

KALDVALSEDE OVERFLATER: Avfetting ved trikloretylen dampbad eller alkalisk vask. Sinkfosfatering eller en egnet konverteringsbehandling er også nødvendig hvis objektet er beregnet på utendørs eksponering eller skal utsettes for eksepsjonell belastning innendørs.

ALUMINIUMSOVERFLATER: Avfetting ved f.eks. alkalisk vask. Kromatering eller en passende konverteringsbehandling er også nødvendig hvis arbeidsstykket er beregnet for bruk utendørs eller det vil bli utsatt for eksepsjonell belastning.

VARMGALVANISERTE OG SINK-ELEKTROPLATERTE OVERFLATER: Fjern fett og hvit rust ved f.eks. alkalisk vask. Avhengig av eksponeringsforhold er det også nødvendig med sinkfosfatering, kromatering eller en egnet konverteringsbehandling.

VARMVULSEDE OVERFLATER: Sandblåst til tilberedningsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Profilen på den sandblåste overflaten må være minst middels grov. Se standard ISO 8503-2.

FILMEGENSKAPER

Substrat, 0,8 mm kaldvalset stål, filmlagtykkelse 65 µm, herding 10 min./180 °C:

Typiske verdier

Elastisitet (Erichsen-prøving, ISO 1520)	over 7 mm
Fallhammer-prøve (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direkte	ovenfor 40 kgcm
- revers	ovenfor 40 kgcm
Fleksibilitet (ISO 1519)	mindre enn 5 mm
Feste (gittersnittprøve, EN ISO 2409)	GT 0

Produktdatabladene er veiledende verdier basert på laboratorieforsøk og praktisk erfaring. Teknos er ansvarlig for at produktets kvalitet overholder vårt kvalitetsprogram. Teknos, derimot, er ikke ansvarlig for malingen som utføres, da dette er svært avhengig av forholdene for håndtering og bruk. Teknos er ikke ansvarlig for skade forårsaket av feil bruk av malingsproduktet. Produktet er utelukkende beregnet til profesjonell bruk. Dette forutsetter at brukeren har den nødvendige kunnskapen for å håndtere produktet på en teknisk og arbeidsmessig måte. De nyeste versjonene av Teknos datablad, sikkerhetsdatablad og systembrosjyrer finner du på vår hjemmeside www.teknos.com.



NO_1859_Tuoteseloste.pdf