



## INFRALIT EP/PE 8086-05

### sink epoksy polyesterpulver

<b>MALINGSTYPE</b>	INFRALIT EP/PE 8086-05 er en pulverlakk basert på epoksy og polyesterharpiks som inneholder metallisk sink, som har svært gode antikorrosive egenskaper. Ved forhøyet temperatur smelter pulveret, herder, og danner så den endelige malingsfilmen.
<b>BRUKSOMRÅDER</b>	INFRALIT EP/PE 8086-05 er hovedsakelig egnet for bruk på ståloverflater som er sandblåst til tilberedningsgrad Sa 2½, når konstruksjonene skal utsettes for sterk korrosive miljøer. Produktet er designet hovedsakelig for bruk som primer / grunning.
<b>EGENSKAPER</b>	<p>INFRALIT EP/PE 8086-05 danner en mekanisk resistent malingsfilm som har gode antikorrosive egenskaper. Overflaten kan overmales med INFRALIT pulverlakk eller annen egnet maling.</p> <p>Ta kontakt med salgsavdelingen i Teknos hvis hensikten bare er å delvis herde primeren før du påfører toppstrøket.</p> <p>Overoppheting av INFRALIT EP/PE 8086-05 pulverlakk må unngås ved overmaling. Hvis herdetemperaturen til primeren er høyere enn 205 °C, kan vedheften mellom strøkene reduseres. Vi anbefaler at vedheften mellom lagene alltid kontrolleres når direktefyrte gassovn brukes i to-lags maling.</p>

#### TEKNISKE DATA

<b>Sprøyting</b>	Produktet er kun egnet for høyspenningspistoler (corona).
<b>Farger</b>	Mørk grå
<b>Glans</b>	Halvblank
<b>Tørrestoff</b>	100%
<b>Densitet</b>	2,6 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Dekkevne</b>	ca. 6 m <sup>2</sup> /kg avhengig av filmlagtykkelse.
<b>Lagtykkelse</b>	ca. 60 µm over toppene av overflateprofilen
<b>Herding</b>	10 min/180°C (emnetemperatur).
<b>Lagring</b>	Under tørre og kjølige forhold.

#### SIKKERHEDS- FORANSTALTNINGER

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antennes ved tilstedeværelse av nok antennesenergi. Ventilering av sprøyteboksen bør justeres sånn at luftkonsentrasjonen er 10 g/m<sup>3</sup>. Ved beregning av pulver konsentrasjonen i sprøyteboksen, er avleiringen av pulveret på arbeidsstykket ikke medregnet.

For å unngå at pulveret fra boksen flyter ut i de nærliggende arbeidsområdene, må luftstrømmens hastighet i boksens åpninger ikke falle til under 0,5 m/s.

Sprøytelakkerer skal bære støvmaske og vernehansker. Spor av pulver på huden bør vaskes av med vann og såpe.

Sveising skal unngås på grunn av sinkinnholdet i pulveret.

---

**BRUKSANVISNING****Forbehandling**

STÅLOVERFLATER: Fjern fett og smuss. Deretter sandblåses overflatene en tilberedningsgrad på minst Sa 2½ (ISO 8501-1). Overflateprofilen må i det minste være middels grov (G) SFS - ISO 8503-2. Fjern støvet.

INFRALIT EP/PE 8086-05 kan brukes sammen med annen maling eller alene hvis den grå fargen kan aksepteres. Når den brukes alene, er den anbefalte minimums filmtykkelsen 80 µm.

**FILMEGENSKAPER**

Substrat kaldvalset stål, herding 10 min/180°C:

**Typiske verdier**

Elastisitet (Erichsen-prøving, ISO 1520)	7 mm
Fallhammer-prøve (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direkte	40 kgcm
- revers	40 kgcm
Fleksibilitet (SFS ISO 6860)	består
Feste (gittersnittprøve, EN ISO 2409)	GT 0

---

Produktdatabladene er veiledende verdier basert på laboratorieforsøk og praktisk erfaring. Teknos er ansvarlig for at produktets kvalitet overholder vårt kvalitetsprogram. Teknos, derimot, er ikke ansvarlig for malingen som utføres, da dette er svært avhengig av forholdene for håndtering og bruk. Teknos er ikke ansvarlig for skade forårsaket av feil bruk av malingsproduktet. Produktet er utelukkende beregnet til profesjonell bruk. Dette forutsetter at brukeren har den nødvendige kunnskapen for å håndtere produktet på en teknisk og arbeidsmessig måte. De nyeste versjonene av Teknos datablad, sikkerhetsdatablad og systembrosjyrer finner du på vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



NO\_2066\_Tuoteseloste.pdf