

# INFRALIT EP 8040

## epoxipulverfärg

<b>FÄRGTYP</b>	INFRALIT EP 8040 epoxipulverfärg är baserad på epoxiharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förmåtas så att den slutliga färgfilmen bildas.
<b>ANVÄNDNING</b>	INFRALIT EP 8040 epoxipulverfärg används för målning av metallindustrins produkter, såsom belysningsarmatur, apparatur, metall- och butiksinnredningar, hushållsmaskiner samt specialobjekt inom den tunga metallindustrin och den kemiska industrin.
<b>SPECIALEGENSKAPER</b>	INFRALIT EP 8040 epoxipulverfärg bildar ett skikt som har mycket goda mekaniska egenskaper, såsom nötningshållfasthet, slagfasthet och elasticitet. Skiktet repas ej lätt och det tål väl syror, alkalier, fetter och lösningsmedel. Även rostskyddsförmågan är god. Kan användas som primer i system med pulverfärg som täckfärg. Utomhus har färgskiktet en benägenhet till kritning, men detta är endast en estetisk fråga och inverkar inte på skiktets skyddsförmåga. Om så önskas kan utomhus användas INFRALIT polyesterpulverfärg, vars benägenhet till kritning är obetydlig.
<b>TEKNISKA DATA</b>	
<b>Sprutning</b>	Universalvarianten EP 8040-00 är lämplig för alla corona- och de flesta tribopistoler.
<b>Kulörer</b>	Enligt överenskommelse.
<b>Glans</b>	10 - 30 enligt överenskommelse (Gardner 60°)
<b>Torrhalt</b>	100 %
<b>Densitet</b>	Ca 1,3 - 1,7 kg/dm <sup>3</sup> beroende på kulören
<b>Drygheit</b>	4 - 15 m <sup>2</sup> /kg beroende på skiktjockleken
<b>Skiktjocklekar</b>	Med en applicering uppnås med universalkvaliteten en skiktjocklek på 40 - 150 µm.
<b>Inbränningstid</b>	10 min/200°C (metalltemperatur)
<b>Pulvrets smältpunkt</b>	ca 100°C
<b>Förpackningsstorlekar</b>	15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.
<b>Lagring</b>	Torr och svalt lager.
<b>SÄKERHETSFÖRESKRIFTER</b>	Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för epoxipulver ca 60 g/m <sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Ytorna bör nogga rengöras från fett och övriga orenheter. Enbart avfettning kan göras med t.ex. tri- eller alkalivätt. Ytor som är rostiga eller belagda med valshud blåstras eller betas och fosfateras. Den blåstrade ytans profil bör vara minst medelgrov (G). Se standard ISO 8503-2.

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med tri- eller alkalivätt samt fosfatering. Pulvret sprutas elektrostatiskt till 80 - 150 µm.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalivätt. Dessutom zinkfosfatering eller kromatering för krävande förhållanden.

VARMVALSADE YTOR OCH GJUTYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Ytprofilen minst SFS-ISO 8503-2 medelgrov (G). Blästringsdammet avlägsnas.

Då blästring kan utföras, ger den även för andra ytor, t.ex. gjutytor, ett utmärkt vidhäftningsunderlag för epoxipulvret.

**SKIKTETS EGENSKAPER**

Följande resultat har erhållits med universalkvaliteten, inbränning 10 min/200°C, skiktjocklek 50 µm:

**Fysikaliska egenskaper**

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Slagfasthet (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- framsida	20 kgcm
- baksida	20 kgcm
Bockning (SFS ISO 6860)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1611\_Tuoteseloste.pdf