

TYPE	TEKNODUR COMBI 3430 er en to-komponent anti-korrosjons pigmentert polyuretan maling med lavt innhold av løsemidler. Den herderen som brukes er en alifatisk isocyanat harpiks.
ANVENDELSE	Brukes som ett-lags maling. Malingen kan også brukes som topcoat i polyuretan-systemer. Den er egnet for bruk på stål, sink og aluminiumsoverflater. Malingen kan brukes på flere forskjellige typer underlag og på mange overflater med gammel maling som har god vedheft til underlaget.
SPESIELLE EGENSKAPER	Malingen gir en høyglans film med gode mekaniske egenskaper og utmerket værbestandighet. Bruken av TEKNODUR 0250 eller TEKNODUR 0290 polyuretanlakk anbefales som klarlakk, når det kreves en førsteklasses glans og fargebestandighet. TEKNODUR COMBI 3430-09 oppfylder kravene i den svenske standard SSG 1026-TB.
GODKJENNINGER	Typesamsvar basert på kvalitetssikring av produksjonsprosessen (modul D) nummer EUFI29-19001263-MED og EC-typeundersøkelsessertifikat (modul B) nummer VTT-C-12041-15-17 i henhold til Skipsutstyrsdirektivet (2014/90/EU).

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Base (komp. A): Herder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 7230	6 volumdeler 1 volumdel
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	1½ time	
Volum tørrstoff	3430-02: 61 ± 2 % 3430-05: 61 ± 2 % 3430-09: 58 ± 2 %	
Egenvekt	3430-02: ca. 1120 g/l 3430-05: ca. 1120 g/l 3430-09: ca. 920 g/l	
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	3430-02: ca. 350 g/l 3430-05: ca. 350 g/l 3430-09: ca. 380 g/l	
Anbefalt lagtykkelse og teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm) 80 100 120	Våtfilm (µm) 131-138 164-172 197-207
		Teoretisk dekkevne (m ² /l) 7,2-7,6 5,8-6,1 4,8-5,1

Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.

Dekkevne Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.

Tørketid ved +23 °C / 50 % RH
(tørrfilm 80 µm)

- klebefri (ISO 9117-3:2010)
- berøringstørr (ISO 9117-5:2012)
- gjennomtørr

Etter 45 minutter
Etter 5 timer
Etter 7 dager

- overmalingsbar, 50 % RH
(tørrfilm 80 µm)

Overflate-temp.	med seg selv	
	min.	max.
+5 °C	Etter 20 timer	18 mdr. eller mer**
+23 °C	Etter 4 timer	18 mdr. eller mer**

*Det er nødvendig med en helt ren overflate, for å sikre optimal vedheft mellom lagene. Hvis det maksimale overmalingsintervallet er overskredet, må overflaten gjøres ru før overmaling. Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid og påvirker behandlingens egenskaper.

** Maksimal overmalingsintervallet kan forlenges under spesielle forhold. For å avgjøre om utvidet overmalingsintervall gjelder, kontaktes Teknos konsulent skriftlig.

Brukes andre enn de ovenfor nevnte topcoats, kontaktes vennligst Teknos konsulent for råd om overmalingsanbefalinger.

Tynner	Standard fortynnere: TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 eller TEKNOSOLV 6220.
Rengjøring	TEKNOCLEAN 6496.
Glans	3430-02: halvmatt 3430-05: halvblank 3430-09: blank
Farger	Malingen er en del av TEKNOMIX blandingsystem.
SIKKERHETSDATA	Se sikkerhetsdatablad.
BRUKSANVISNING	
Forbehandling	<p>Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:</p> <p>STÅLOVERFLATER: Fjern glødeskall og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Vedheft blir bedre på tynneplater, hvis overflaten gjøres ru.</p> <p>SINKBELAGTE OVERFLATER: Varmeforsinkete stålkonstruksjoner som utsettes for vær og vind, kan males hvis overflaten sandsviping (SaS), slik at hele overflaten blir matt. Passende blåsemidler er f.eks. aluminiumoksid og natursand. Maling anbefales ikke til galvaniserte konstruksjoner som skal senkes ned i vann eller jord. Til nye galvaniserte tynnplatekonstruksjoner anbefales sandsviping (SaS). Overflater som er blitt matte pga. vær og vind, kan behandles med passende rensmiddel.</p> <p>ALUMINIUMSOVERFLATER: Overfladerne behandles med egnet rensmiddel. Overflater som utsettes for vær og vind, gjøres ru med sandsviping (AlSaS) eller sliping.</p> <p>GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhet, skal gøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.</p> <p>Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.</p>
Blanding av komponenter	Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig røring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårlige filmegenskaper.
Påføring	<p>Omrøres grundig før bruk.</p> <p>Hvis nødvendig fortynnes malingen med TEKNOSOLV 9504 (standard fortynner), TEKNOSOLV 9524 (langsom fortynner), TEKNOSOLV 9526 eller TEKNOSOLV 6220.</p> <p>Ikke bruk universelle fortynningsmidler, fordi de kan reagere på herdingen.</p> <p>Påføres med konvensjonell sprøyting eller airless sprøyting. Airless dysestørrelse 0,013-0,017".</p> <p>Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.</p> <p>Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.</p> <p>Sprøytepipist og beholder rengjøres med malingens egen fortynner før bruk.</p>

Påføringsforhold

Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %.

Dessuten må overflatetemperaturen og malingen være minst 3 °C over luftens duggpunkt.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Lagringsbestandighet angis på etiketten. Herderen reagerer på luftfuktighet. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.

En åpnet herder bør brukes innen to uker.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Informasjonen over er normativ og er basert på laborietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com.
