

TYPE	TEKNODUR PRIMER 8-00 er en 2-komponent polyuretan maling med et lavt innhold av løsemiddel, hvor den brukte herder er en alifatisk isocyanat-harpiks.
ANVENDELSE	TEKNODUR PRIMER 8-00 er en kvalitativ, multifunksjonell primer til overflater av stål, sink og aluminium.
SPESIELLE EGENSKAPER	TEKNODUR PRIMER 8-00 har et høyt tørrstoffinnhold. Danner en tett og jevn malingsfilm. Passer som primer, selv ved krevende overflatebehandlinger, som f.eks. av transportutstyr. Anbefales sammen med topcoat fra TEKNODUR 100-serien.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Base (komp. A): Herder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 0010	8 volumdeler 1 volumedel	
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	2½ timer.		
Volum tørrstoff	56 ± 2%		
Egenvekt	Ca. 990 g/l		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 400 g/l		
Anbefalt lagtykkelse og teoretisk rekkeevne	Tørrfilm (µm) 60 100	Våtfilm (µm) 107 178	Teoretisk rekkeevne (m ² /l) 9,3 5,6

Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.

Praktisk rekkeevne Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.

Tørketid ved +23 °C / 50 % RH	Etter 30 min.
- støvtørr (ISO 9117-3:2010)	
- berøringstørr (ISO 9117-5:2012)	Etter 3 timer
- forsert tørking ved 60°C	1 time

- overmalingsbar, 50 % RH (60 µm tørrfilm)

overflate-temperatur	med seg selv eller med topcoat fra TEKNODUR eller TEKNODUR COMBI seriene	
	min.	max.
+5 °C	Etter 20 timer	-
+23 °C	Etter 3 timer	-

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Tynner	Standardfortynder: TEKNOSOLV 9526.
Rengjøring	TEKNOCLEAN 6496
Glans	Halvblank
Farger	Etter avtale.

SIKKERHETSDATA Se sikkerhetsdatablad.

BRUKSANVISNING**Forbehandling**

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

STÅLOVERFLATER: Fjern sponrester og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Feste blir bedre på tynne plater, hvis overflaten gjøres ru.

SINKBELAGTE OVERFLATER: Varmeforzinkete stålkonstruksjoner som utsettes for vær og vind, kan males hvis overflaten sandblåses (SaS), slik at hele overflaten blir matt. Passende blåsemidler er f.eks. aluminiumoksid og natursand. I henhold til standarden ISO 12944-5 anbefales malingen ikke til galvaniserte konstruksjoner som skal senkes ned i vann eller jord. Maling av varmforsinkete konstruksjoner som skal senkes ned i vann må avtales separat med Teknos. Til nye galvaniserte tynnplatekonstruksjoner anbefales sandblåsing (SaS). Overflater som er blitt matte pga. vær og vind, kan behandles med passende rensmiddel.

ALUMINIUMSOVERFLATER: Overflatene behandles med egnet rensmiddel. Overflater som utsettes for vær og vind, gjøres ru med sandblåsing (AlSaS) eller sliping.

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet maksimal overmalbarhet, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Forbehandlingsprimer

Hvis nødvendig, kan KORRO E Epoxy Prefabrication Primer brukes.

Blanding av komponenter

Ta hensyn til blandingens pottlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Påføringsforhold

Overflaten som skal males må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. Dessuten må overflatetemperaturen og malingen være minst 3 °C over luftens duggpunkt.

Påføring

Omrøres grundig før bruk.

Påføres med konvensjonell, Airless eller Airmix sprøyting (dysestørrelse 0,010-0,018"). Før bruk rengjøres sprøytepipetten og beholderen med malingens egen fortynner.

Standard fortynnere: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220. Langsomme fortynnere: TEKNOSOLV 1640 og TEKNOSOLV 6921. Brukes f.eks. ved maling av store overflater og når temperaturen er over romtemperatur.

Hvis nødvendig, fortynnes malingen med 10-20 %. Ikke bruk vanlige fortynnere, for de kan inneholde alkohol, som vil reagere på herderen.

Avhengig av den ønskede lagtykkelsen, påføres malingen i 1-2 lag. Den tørre filmtykkelsen vil så være 40-100 µm. Når malingen er tørr, kan den slipes (tørr sliping P280/P320, våt sliping P600/P800).

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes. Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

YTTERLIGERE INFORMASJON Se etikett. Oppbevares kjølig og i tett lukket emballasje.

Herderen reagerer på luftfuktighet. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje. Lagerstabiliteten er begrenset.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Informasjonen over er normativ og er basert på laborietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com.
