

TEKNOPOX AQUA 0350

epoxilakk

TYPE	TEKNOPOX AQUA 0350 er en halvblank, vannbasert, tokomponent epoxilakk til metallemer.
ANVENDELSE	Fargen brukes som dekkilakk i vannbasert epoxysystem som er utsatt for værpåkjønning.
SPECIALGENSKAPER	Malingen er spesielt egnet til påføring i malingsverksteder.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Lakk (Comp. A): Herder (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 eller Herder (Comp B): TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02	1 volumdel 1 volumdel
-------------------------	---	--------------------------

Potlife ved +23 °C med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1½ h,
med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 1 h

Tørrestoff
0350-05: 45 ±2 volum-%
0350-09: 43 ±2 volum-%

Egenvekt
0350-05: ca 650 g/l
0350-09: ca 610 g/l

VOC

Anbefalt lagtykkelse og teoretisk rekkeevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk rekkeevne (m ² /l)
	0350-05: 40	88	11,4
	0350-05: 60	133	7,5
	0350-09: 40	93	10,8
	0350-09: 60	139	7,2

Da mange av produktets egenskaper endrer seg, dersom et for tykt lag blir påført, er det viktig, at man ikke påfører produktet mer enn det dobbelte av den anbefalte lagtykkelse.

Praktisk fargemedgang Avhengig av faktorer som emnets profil, form og størrelse, påføringsmetode m.m.

Tørketid, +23°C / 50 % RH (tørrfilm 60 µm)

- støvtørr (ISO 9117-3:2010) med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 1 h,
med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 40 min

- klebefri (DIN 53150:1995) med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300: 10 h,
med TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02: 5 h

Overmalingsbar, 50 % RH (tørrfilm 60 µm)

	med seg selv, INERTA 50, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST 50 eller TEKNODUR-seriens dekkfarger	
emnets temperatur	min.	max.*
+15°C	etter 24 timer	etter 1 måned
+23°C	etter 4 timer	etter 1 måned

* Maksimal overmalingsintervall uten ruhet.

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger vanligvis lengre tørketid.

Tynner, rengjøring av redskap Vann

Glans TEKNOPOX AQUA 0350-05: halvblank
TEKNOPOX AQUA 0350-09: blank

Farger Produktet er en del av Teknomix blandingsystem.

SIKKERHETSDATA Se sikkerhetsdatablad.

BRUKSANVISNING

Forbehandling

Emnet skal være fri og enhver urenheter, som kan ødelegge overflatebehandlingen og malingen. Fjern vannopløselig salt på behørlig måte. Avhengig av hvilket materiale, gjøres forbehandling slik:

ALUMINIUMSOVERFLATER: Overflaten behandles med RENSA STEEL. Emner som utsettes for ekstreme værforhold gjøres ru med lett sliping.

TIDLIGERE MALTE FLATER (OVERMALINGSBARE): Fjern urenheter (fett og salt) Emnene skal være tørre og rene. Tidligere malte flater som har overskredet den maksimale overmalbarhets tid, skal dessuten gjøres ru. Ødelagte emner skal forbehandles i overensstemmelse med de krav som gjelder til overflaten og vedlikeholdsmalingen.

Stedet og tidspunktet for forbehandling skal velges omhyggelig slik at overflaten ikke blir støvete eller fuktig før den forestående behandlingen.

Blanding av komponenter

Før påføring blandes komponentene i riktig blandingsforhold. Rør godt om. Feil blanding eller feildosering gir ujevn herding og forringer produktets egenskaper.

FERDIGBLANDET MALING BØR IKKE BRUKES ETTER ANGITT BRUKSTID.

Påføringsforhold

Emnet som skal males må være tørt. Under påføringen og tørketiden bør luften, emnets og malingens temperatur være over +15 °C og den relative luftfuktigheten under 70 %.

Dessuten skal temperaturen for emnet som males og for malingen være minst 3°C over luftens temperatur.

For å unngå alt for rask tørking i begynnelsen bør den relative luftfuktigheten i forbindelse med sprøytingen være over 30 %.

Påføring

Malingen røres godt om før bruk

For påføring anbefales høytrykksprøyte (munnstykke 0,011-0,015"), lavtrykksprøyte eller konvensjonell sprøyte. Fargen sprøytes i et jevnt lag til anbefalt lagtykkelse. Vær ekstra nøye med hjørner og kanter. Små områder kan males med pensel, men man må påføre et ekstra lag for å oppnå den anbefalte lagtykkelsen.

ØVRIG INFORMASJON

Lagerstabilitet: Se etikett. Bør lagres kjølig og tett forpakning.

Instruksjoner ang. overflatens forbehandling finnes i std. EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

OPPBEVARES FROSTFRITT.

Databladets oppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



NO_666_Tuoteseloste.pdf