

TYPE	TEKNODUR 0290-19 er en to-komponent, blank polyuretan topcoat. Herderen er et alifatisk isocyanat harpiks.
ANVENDELSE	Brukes som topcoat i polyuretan-overflatesystemer på stål og metall. Spesielt egnet til maling av kjøretøy og annet transportutstyr.
SPESIELLE EGENSKAPER	Lakken danner en høyglansfilm med meget god motstand mot UV-stråling og mekanisk slitasje. Graffiti og smuss er lett å vaske av fra den glatte overflaten.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Base (komp. A): Herder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4 volumdeler 1 volumdel
-------------------------	--	----------------------------

Brukstid ved +23 °C (Potlife) 16 timer

Volum tørrstoff 45 ± 2 %

Egenvekt Ca. 1480 g/l

Flyktige organiske forbindelser (VOC) Ca. 520 g/l

Anbefalt lagtykkelse og teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm) 40	Våtfilm (µm) 88	Teoretisk dekkevne (m ² /l) 11,2
---	---------------------	--------------------	--

Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.

Dekkeevne Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.

Tørketid ved +23 °C / 50 % RH (tørrfilm 40 µm)

- klebefri (ISO 9117-3:2010) Etter 1 time

- håndteringstør (ISO 9117-5:2012) Etter 6 timer

- overmalingsbar, 50 % RH (tørrfilm 40 µm)

Overflate-temperatur	med seg selv	
	min.	max.
+5 °C	Etter 20 timer *)	-
+23 °C	Etter 12 timer *)	-

Økt lagtykkelse, lave temperaturer og høyere luftfuktighet vil forsinke tørketiden.

*) MERK! Før påføring må overflaten alltid gjøres ru ved sliping for å sikre vedheft.

Tynner Standardfortynnere: TEKNOSOLV 9526 og TEKNOSOLV 6220.
Andre fortynnere: Se side 2.

Rengjøring TEKNOCLEAN 6496.

Glans Høyglans.

Farger Etter avtale.

SIKKERHETSDATA Se sikkerhetsdatablad.

BRUKSANVISNING**Forbehandling**

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING:
Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Blanding av komponenter

Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Påføringsforhold

Overflaten som skal males må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over 5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. Dessuten må overflatetemperaturen og malingen være minst 3 °C over luftens duggpunkt.

*) MERK! Før påføring må overflaten alltid gjøres ru ved sliping for å sikre vedheft.

Påføring

Omrøres grundig før bruk.

Påføres med konvensjonell eller airless sprøyting. Velegnet airless dysestørrelse 0,011 – 0,013".

Før bruk rengjøres sprøytepipetten og beholderen med en egnet fortynner. Standardfortynnere: TEKNOSOLV 9526 og TEKNOSOLV 6220
Hurtig fortynner: TEKNOSOLV 9529.

Hvis nødvendig, fortynnes malingen med 10-30 %. Ikke bruk vanlige fortynnere, for de kan inneholde alkohol, som vil reagere på herderen.

Herderen og den ferdige malingsblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje. Herderen reagerer på luftfuktighet, og en åpent beholder bør derfor oppbevares helt lukket og anvendes innen 14 dager.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.