
TYPE	TEKNOSAFE 2457-00 is een watergedragen intumescente (opschuimende) primer of verf voor niet-verweerde houten wanden, plafondplaten en houtvezelmateriaal.
GEBRUIK	Gebruikt als industriële primer of verf om de "brandreactie" (EN 13501-1) van niet-verweerde houten oppervlaktes te verbeteren. Voordat u het product gebruikt, dient u contact op te nemen met Teknos om de geschiktheid van het product voor het object in kwestie te controleren.
SPECIALE EIGENSCHAPPEN	De brandvertragende eigenschappen zijn geclassificeerd als B-s1, d0 volgens EN 13501-1 (SBI-test) in bepaalde systemen. Duurzaamheidsklassen van de brandprestaties van brandvertragende houten-gevel-producten in eindgebruikstoepassingen volgens EN 16755 (CEN/TS 15912 – DRF klasse INT 1 en INT2).

TECHNISCHE GEGEVENS

Soortelijk gewicht	Ca. 1.47 g/ml
Vaste stoffen	56 ±2% (volume) 70 ±2% (gewicht)
Vluchtige organische stoffen (VOC)	Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).
Ondergrond	Massief hout of panelen op houtbasis met een dikte ≥ 10 mm en soortelijk gewicht ≥ 510 kg/m ³ .
Geclassificeerde behandelingssystemen	Om binnen de verkregen classificaties te blijven wordt het volgende verwacht van de behandelingssystemen: <ul style="list-style-type: none">- TEKNOSAFE 2457-00 zonder topcoat of- TEKNOSAFE 2457-00 met industrieel aangebrachte toplaag TEKNOSAFE 2407-00
Theoretisch uitstrijkrendement	De classificatie werd verkregen met ≥ 250 g/m ² TEKNOSAFE 2457-00 en met ≥ 200 g/m ² TEKNOSAFE 2457-00 en ≥ 100 g/m ² met TEKNOSAFE 2407-00.
Droogtijd +23°C/50% RH	Na 20–30 min.
- stofdroog	
- overschilderbaar	Na minimaal 6 uur. TEKNOSAFE 2457-00 moet door-en-door droog zijn vóór het aanbrengen van de toplaag. Verhoging van de laagdikte en een verhoging van de relatieve luchtvochtigheid in de droogomgeving vertragen gewoonlijk het droogproces. Bij gebruik van een versnelde droogmethode dient men de fabrikant om advies te vragen.
Verdunner, reiniging	Water.
Afwerking	Mat
Kleuren	Wit.
Opslag	Vorstvrij. De beste bewaartemperatuur ligt tussen +10°C en +25°C.
GEZONDHEID EN VEILIGHEID	Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

GEBRUIKSAANWIJZING**Oppervlaktevoorbereiding**

Het oppervlak moet schoon en droog zijn.

Het vochtgehalte van het hout moet lager zijn dan 10%.

Verwerkingsvoorwaarden

De temperatuur van de lucht, het oppervlak en de verf moet hoger zijn dan +10°C en de relatieve luchtvochtigheid moet lager zijn dan 80% tijdens het aanbrengen en drogen. Het beste resultaat wordt bereikt wanneer de temperatuur van de lucht tussen +23°C en +38°C ligt, de relatieve luchtvochtigheid 50-70% bedraagt en de ventilatie goed is.

Verwerking

Roer de product goed door voor gebruik.
Industrieel verwerken door spuiten.

Verwerken met airless- of airmix-spuitpistool:

Airless-spuitmond (plat) 0.28 mm, druk 100–150 bar. Spuitpistoolfilter van min. 150 µm.

Airmix-spuitmond (plat) 0.28 mm, druk 80–120 bar en luchtondersteuning 1–1.5 bar. Spuitpistoolfilter van min. 150 µm.

ADDITIONELE INFORMATIE

Voor alle gecoate massieve houten of op hout gebaseerde panelen wordt een niet-markerende beschermlaag van minimaal 1,5 mm dikte (bijv. polyethyleenfolie) aanbevolen voor gebruik tussen gecoate oppervlakken.

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij accepteren geen aansprakelijkheid voor de resultaten die verkregen zijn onder arbeidsomstandigheden die buiten onze controle vallen; bijgevolg wordt de koper of de gebruiker niet ontslagen van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en aanbrengmethodes onder de desbetreffende aanbrengomstandigheden te testen. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com.
