

TIPO	TEKNODUR COMBI 3560-75 è una vernice poliuretanica in confezione doppia, in cui l'indurente usato è una resina isocianato-alifatica.
IMPIEGO	Usato in sistemi poliuretanicici quando la finitura deve avere una buona resistenza alle intemperie. Poiché contiene un pigmento anticorrosione, la vernice può essere usata per la prima mano su superfici metalliche.
CARATTERISTICHE SPECIALI	La vernice ha buone proprietà meccaniche e una buona resistenza alle intemperie. La vernice essicca rapidamente, perciò è adatta per la verniciatura in doppia serie, dove le esigenze produttive sono elevate.

DATI TECNICI

Rapporto di mescolanza	Base (comp. A): Indurente (comp. B): TEKNODUR HARDENER 7227	3 misura di volume 1 misura di volume												
Tempo utile di impiego, +23 °C (Potlife)	15 minuti.													
Solidi per volume	74 ± 2 %													
Peso totale del residuo secco	Ca. 1250 g/l													
Composto organico volatile (COV)	Ca. 230 g/l													
Spessore raccomandato della pellicola e quantità di applicazione teorica	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;"><u>Pellicola asciutta (µm)</u></td> <td style="text-align: center;"><u>Pellicola bagnata (µm)</u></td> <td style="text-align: center;"><u>Quantità di applicazione teorica (m²/l)</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">80</td> <td style="text-align: center;">108</td> <td style="text-align: center;">9,2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">120</td> <td style="text-align: center;">162</td> <td style="text-align: center;">6,2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">200</td> <td style="text-align: center;">270</td> <td style="text-align: center;">3,7</td> </tr> </table>	<u>Pellicola asciutta (µm)</u>	<u>Pellicola bagnata (µm)</u>	<u>Quantità di applicazione teorica (m²/l)</u>	80	108	9,2	120	162	6,2	200	270	3,7	
<u>Pellicola asciutta (µm)</u>	<u>Pellicola bagnata (µm)</u>	<u>Quantità di applicazione teorica (m²/l)</u>												
80	108	9,2												
120	162	6,2												
200	270	3,7												

Molte delle proprietà della vernice subiranno modifiche in caso di applicazione di strati troppo spessi. Perciò si consiglia di non applicare una pellicola di spessore superiore al doppio del massimo valore raccomandato.

Velocità di applicazione pratica I valori dipendono dalla tecnica di applicazione, dalle condizioni della superficie, dalla spruzzatura, ecc.

Tempo di essiccazione a + 23 °C / 50 % UR (pellicola asciutta 120 µm)

- privo di polvere (ISO 9117-3:2010) Dopo 40 minuti
- asciutto al tatto (ISO 9117-5:2012) Dopo 50 minuti
- essiccazione maneggiabile (ISO 9117-1:2009) Dopo 1 ora

- riapplicabile, 50 % UR (pellicola asciutta 120 µm)

La temperatura della superficie	da sé	
	min.	max.
+5 °C	Dopo 8 ore	Dopo 24 giorni
+23 °C	Dopo 1 ore	Dopo 8 giorni

Diluyente	TEKNOSOLV 9526 o TEKNOSOLV 1129.
Pulizia	TEKNOCLEAN 6496 o TEKNOSOLV 6220.
Grado di lucentezza	Semiopaco
Colori	Da contratto.

SALUTE E SICUREZZA	Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).
ISTRUZIONI PER L'USO	
Preparazione della superficie	<p>Eliminare dalle superfici i contaminanti che potrebbero nuocere alla preparazione e alla verniciatura. Eliminare con metodi appropriati anche i sali idrosolubili. Le superfici sono preparate nel modo seguente, secondo i diversi materiali:</p> <p>SUPERFICI IN ACCIAIO: Rimuovere la polvere di fresatura e la ruggine con aria compressa fino ad un grado di preparazione Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Il profilo della superficie pulita a getto deve essere ruvido (comparatore di riferimento "G") ISO 8503-2 (G). La superficie di piastre sottili può essere pre-trattata, ad esempio, con fosfatizzazione.</p> <p>VECCHIE SUPERFICI VERNICIATE ADATTE PER LA RIVERNICIATURA: Rimuovere le eventuali impurità che potrebbero nuocere all'applicazione della vernice (per es. grasso e sali). Le superfici devono essere pulite e asciutte. Anche le vecchie superfici verniciate che hanno superato il tempo massimo di riverniciatura devono essere irruvidite. Le parti danneggiate devono essere preparate secondo i requisiti del substrato e della mano di mantenimento.</p> <p>SUPERFICI DI ZINCO: Le strutture in acciaio zincate a caldo ed esposte alla corrosione atmosferica possono essere verniciate se le superfici sono state preliminarmente rese opache tramite pulizia a getto (SaS). I detergenti adatti sono, per es., ossido di alluminio e sabbia naturale. Non consigliata per verniciare oggetti galvanizzati soggetti a stress da immersione. La verniciatura di oggetti galvanizzati in immersione a caldo (soggetti a stress da immersione) deve essere discussa separatamente con Teknos.</p> <p>SUPERFICI IN ALLUMINIO: Trattare le superfici con detergente. Anche le superfici esposte alle intemperie devono essere irruvidite con pulizia a getto (AlSaS) o sabbatura.</p> <p>Il luogo e il momento della preparazione devono essere scelti in modo che la superficie non si sporchi o inumidisca prima del trattamento successivo.</p>
Miscelazione dei componenti	<p>Tenere conto della pot-life della miscela per valutare la quantità da miscelare ogni volta. La base è agitata e resa omogenea prima della miscelazione dei componenti. Prima della verniciatura miscelare la base e l'indurente nella giusta proporzione. Mescolare bene fino in fondo al serbatoio. L'agitazione inadeguata o un rapporto di miscelazione non corretto possono dare luogo a essiccazione difettosa e compromettere le proprietà della pellicola.</p>
Applicazione	<p>Mescolare bene la vernice prima dell'uso.</p> <p>Se necessario la vernice è diluibile con TEKNOSOLV 9526 o con TEKNOSOLV 1129. Non usare diluenti universali in quanto possono contenere alcol, che reagisce con l'indurente.</p> <p>Applicare con spruzzatura convenzionale o spruzzo senza aria. Usare la misura dell'ugello 0,013 - 0,017".</p> <p>Prima dell'uso pulire la pistola di spruzzatura e i serbatoi della vernice con l'apposito diluente della vernice. Si raccomanda di usare un'attrezzatura adatta per la spruzzatura di vernici a 2 componenti.</p>
Condizioni per l'applicazione	<p>La superficie da verniciare deve essere asciutta e l'umidità dell'aria raccomandata inferiore a 80 %. Durante l'applicazione e l'essiccazione la temperatura ambiente dell'aria e della superficie deve essere superiore a -5 °C e durante la miscelazione e spruzzatura la temperatura della vernice superiore a +15 °C. La temperatura della superficie e della vernice deve essere almeno 3 °C superiore al punto di rugiada dell'aria.</p> <p>L'indurente della vernice e la miscela per vernice pronta contengono isocianati. Nelle aree scarsamente ventilate è opportuno usare una mascherina, specialmente in caso di uso di applicazioni a spruzzo. Per lavori brevi o temporanei è possibile utilizzare una maschera con filtro combinato A2-P2. In questo caso occorre proteggere occhi e viso.</p>
ALTRE INFORMAZIONI	<p>L'indurente reagisce all'umidità dell'aria. Conservare in un luogo fresco e asciutto all'interno di una latta ben chiusa. La stabilità di conservazione è limitata. Una volta aperto l'indurente deve essere usato entro 2 settimane.</p> <p>Ulteriori istruzioni per la preparazione della superficie sono reperibili nelle norme EN ISO 12944-4 e ISO 8501-2.</p>