

<b>TIPO</b>	TEKNODUR COMBI 3560-09 è una vernice a base poliaspartica poliuretanica in confezione doppia, in cui l'indurente usato è una resina isocianato-alifatica.
<b>IMPIEGO</b>	Usato in sistemi poliuretanicici quando la finitura deve avere una buona resistenza alle intemperie. Poiché contiene un pigmento anticorrosione, la vernice può essere usata per la prima mano su superfici metalliche.
<b>CARATTERISTICHE SPECIALI</b>	La vernice ha buone proprietà meccaniche e una buona resistenza alle intemperie. La lacca poliuretanica TEKNODUR è utilizzabile nei casi in cui sia richiesta una lucentezza e una ritenzione del colore eccellenti. Il prodotto è disponibile anche semilucido: TEKNODUR COMBI 3560-05.

**SCHEDA TECNICA**

<b>Rapporto di mescolanza</b>	Base (comp. A): Indurente (comp. B): TEKNODUR HARDENER 7226	3 misura di volume 1 misura di volume												
<b>Tempo utile di impiego, +23 °C (Potlife)</b>	1 ora													
<b>Solidi per volume</b>	93 ± 2													
<b>Peso totale del residuo secco</b>	Ca. 1600 g/l													
<b>Composto organico volatile (COV)</b>	Ca. 70 g/l													
<b>Spessore raccomandato della pellicola e quantità di applicazione teorica</b>	<table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: top;"> <tr> <td>Pellicola asciutta (µm)</td> <td>Pellicola bagnata (µm)</td> <td>Quantità di applicazione teorica (m<sup>2</sup>/l)</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>86</td> <td>11,6</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>129</td> <td>7,8</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>215</td> <td>4,6</td> </tr> </table>	Pellicola asciutta (µm)	Pellicola bagnata (µm)	Quantità di applicazione teorica (m <sup>2</sup> /l)	80	86	11,6	120	129	7,8	200	215	4,6	
Pellicola asciutta (µm)	Pellicola bagnata (µm)	Quantità di applicazione teorica (m <sup>2</sup> /l)												
80	86	11,6												
120	129	7,8												
200	215	4,6												

Molte delle proprietà della vernice subiranno modifiche in caso di applicazione di strati troppo spessi. Perciò si consiglia di non applicare una pellicola di spessore superiore al doppio del massimo valore raccomandato.

**Velocità di applicazione pratica** I valori dipendono dalla tecnica di applicazione, dalle condizioni della superficie, dalla spruzzatura, ecc.

**Tempo di essiccazione a + 23 °C / 50 % UR (pellicola asciutta 120 µm)**  
 - privo di polvere (ISO 9117-3:2010) Dopo 40 minuti  
 - essiccazione maneggiabile (ISO 9117-5:2012) Dopo 2½ ore  
 - perfettamente asciutto (ISO 9117-1:2009) Dopo 4 ore

- riapplicabile (pellicola asciutta 120 µm)

La temperatura della superficie	Da sé	
	min.	max.
<b>+5 °C</b>	Dopo 12 ore	Dopo 24 giorni
<b>+23 °C</b>	Dopo 5 ore	Dopo 8 giorni

**Diluyente** Diluyente standard: TEKNOSOLV 9526.

**Pulizia** TEKNOCLEAN 6496.

**Grado di lucentezza** 3560-09: Lucente

**Colori** Da contratto.

<b>SALUTE E SICUREZZA</b>	Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).
<b>ISTRUZIONI PER L'USO</b>	
<b>Preparazione della superficie</b>	<p>Eliminare dalle superfici i contaminanti che potrebbero nuocere alla preparazione e alla verniciatura. Eliminare con metodi appropriati anche i sali idrosolubili. Le superfici sono preparate nel modo seguente, secondo i diversi materiali:</p> <p><b>SUPERFICI IN ACCIAIO:</b> Rimuovere la polvere di fresatura e la ruggine con aria compressa fino ad un grado di preparazione Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Il profilo della superficie pulita a getto deve essere ruvido (comparatore di riferimento "G") ISO 8503-2 (G).</p> <p><b>VECCHIE SUPERFICI VERNICIATE ADATTE PER LA RIVERNICIATURA:</b> Rimuovere le eventuali impurità che potrebbero nuocere all'applicazione della vernice (per es. grasso e sali). Le superfici devono essere pulite e asciutte. Anche le vecchie superfici verniciate che hanno superato il tempo massimo di riverniciatura devono essere irruvidite. Le parti danneggiate devono essere preparate secondo i requisiti del substrato e della mano di mantenimento.</p> <p><b>SUPERFICI DI ZINCO:</b> Le strutture in acciaio zincate a caldo ed esposte alla corrosione atmosferica possono essere verniciate se le superfici sono state preliminarmente rese opache tramite pulizia a getto (SaS). I detergenti adatti sono, per es., ossido di alluminio e sabbia naturale. Secondo lo standard ISO 12944-5 non è raccomandabile verniciare oggetti zincati a caldo soggetti a stress da immersione. La verniciatura di oggetti galvanizzati in immersione a caldo (oggetti a stress da immersione) deve essere discussa separatamente con Teknos.</p> <p><b>SUPERFICI IN ALLUMINIO:</b> Trattare le superfici con detergente. Anche le superfici esposte alle intemperie devono essere irruvidite con pulizia a getto (AlSaS) o sabbatura.</p> <p>Il luogo e il momento della preparazione devono essere scelti in modo che la superficie non si sporchi o inumidisca prima del trattamento successivo.</p>
<b>Miscelazione dei componenti</b>	Tenere conto della pot-life della miscela per valutare la quantità da miscelare ogni volta. La base è agitata e resa omogenea prima della miscelazione dei componenti. Prima della verniciatura miscelare la base e l'indurente nella giusta proporzione. Mescolare bene fino in fondo al serbatoio. Agitare per almeno 5 minuti. L'agitazione inadeguata o un rapporto di miscelazione non corretto possono dare luogo a essiccazione difettosa e compromettere le proprietà della pellicola.
<b>Applicazione</b>	<p>Mescolare bene la vernice prima dell'uso.</p> <p>Se necessario la vernice è diluibile con TEKNOSOLV 9526.</p> <p>Altri diluenti: TEKNOSOLV 1129, diluente ad evaporazione rapida.</p> <p>Non usare diluenti universali in quanto possono contenere alcol, che reagisce con l'indurente.</p> <p>Applicare a spruzzo senza aria. Usare la misura dell'ugello 0,013 - 0,017".</p> <p>Prima dell'uso pulire la pistola di spruzzatura e i serbatoi della vernice con l'apposito diluente della vernice.</p>
<b>Condizioni per l'applicazione</b>	<p>La superficie da verniciare deve essere asciutta e l'umidità dell'aria raccomandata inferiore a 80 %. Durante l'applicazione e l'essiccazione la temperatura ambiente dell'aria e della superficie deve essere superiore a -5 °C e durante la miscelazione e spruzzatura la temperatura della vernice superiore a +15 °C. La temperatura della superficie e della vernice deve essere almeno 3 °C superiore al punto di rugiada dell'aria.</p> <p>L'indurente della vernice e la miscela per vernice pronta contengono isocianati. Nelle aree scarsamente ventilate è opportuno usare una mascherina, specialmente in caso di uso di applicazioni a spruzzo. Per lavori brevi o temporanei è possibile utilizzare una maschera con filtro combinato A2-P2. In questo caso occorre proteggere occhi e viso.</p>
<b>ALTRE INFORMAZIONI</b>	<p>L'indurente reagisce all'umidità dell'aria. Conservare in un luogo fresco e asciutto all'interno di una latta ben chiusa. La stabilità di conservazione è limitata. Una volta aperto l'indurente deve essere usato entro 2 settimane.</p> <p>Ulteriori istruzioni per la preparazione della superficie sono reperibili nelle norme EN ISO 12944-4 e ISO 8501-2.</p>