

SCHEDA TECNICA

2 01.07.2019

Pag. 1 di 2

TEKNOTOP 2980-01

Finitura per flow coating / immersione

TEKNOTOP 2980-01 è una finitura industriale, idrosolubile, per elementi di balconi, mobili da giardino, giochi per bambini ecc. in legno.

TEKNOTOP 2980-01 è stato specificamente ideato per l'applicazione su superfici orizzontali, ma può essere applicato anche su superfici verticali.

DATI TECNICI

Legante:	Legante sintetico
Residuo secco:	Ca. 40 % w/w
Viscosità:	Ca. 16-18 s, DIN cup 4 mm, 20 °C
Composto organico volatile (COV):	Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).
Usura teoretica:	Ca. 10 m ² /l Può variare a secondo della qualità del legno e del metodo di applicazione.
Colori:	Base 1, 2 e 3 (bianco e colori opachi). Per colori trasparenti su elementi di balconi TEKNOTOP 2980-11.
Grado di lucentezza:	35

MODALITÀ DI IMPIEGO

Pre-trattamento:	Il legno deve essere privo di polvere di legno e impurità. Il tenore di umidità del legno deve essere pari circa al 13 % e non deve superare il 15 %. Per il legno tenero e il legno duro non durevole destinato all'uso esterno si raccomanda l'impregnazione a sottovuoto (solo legno tenero) o il trattamento con un preservante del legno.	
Metodo di applicazione:	Da applicare con il metodo ad immersione/flow coating. A causa dell'evaporazione, il residuo secco del liquido va frequentemente regolato con acqua.	
Condizioni per l'applicazione:	Regolare la viscosità del prodotto con acqua fino a ca. 12-14 s DIN cup prima dell'uso. Mescolare il prodotto prima dell'uso.	
	Spessore della pellicola:	ca. 100 µm umido
	Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali:	18-22 °C
	Umidità relativa ottimale:	ca. 50 %
Trattamento del sistema:	Viene applicato su parti trattate con primer o con fissante di fondo per seconda mano. Usato come finitura per balconi, TEKNOPRIMER 2949 deve essere usato come un primer.	
Essiccazione:	Definita a 20 °C e con umidità relativa pari al 50 %:	
	Essiccazione maneggiabile:	1-2 ore
	Essiccazione abrasiva:	2-3 ore
	Perfettamente asciutto:	24 ore
	I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata) i tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore della pellicola.	

Pulizia: Pulire con acqua l'attrezzatura.

SALUTE E SICUREZZA Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

ALTRE INFORMAZIONI

Confezione: 20 e 120 l

Conservabilità: Il prodotto va immagazzinato a temperature superiori ai 5 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com.