

14.06.2019

Privremeni temeljni premaz

VRSTA BOJE	KORRO E dvokomponentni brzo sušeci epoksidni radionički (privremeni) temeljni premaz
PRIMJENA	Koristi se kao privremena zaštita pjeskarenih metala do Sa 2½ (Standard ISO 8501 – 1)
POSEBNA SVOJSTVA	Omogućava rezanje i zavarivanje čeličnog lima. Premaz je A-testiran za zavarivanje kod Det Norske Veritas, Lloyds Register of Shipping, Germanischer Lloyd i Finnish Institute for Occupational Health KORRO E ima dobru otpornost na toplinu, otapala i ulja. Zasebni certifikat za otpornost na ulje je dostupan.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Omjer miješanja	baza (komp. A): kontakt (komp. B): KORRO E HARDENER ili KORRO E-01 HARDENER sa drugom kompozicijom otapala	2 volumno 1 volumno
Pot life, +23 °C	48 h	
Suha tvar	33 ±2% volumno	
Ukupna masa suhe tvari	cca 600 g/l	
Hlapivi organski spojevi (VOC)	cca. 620 g/l	
Preporučena debljina filma i teoretska potrošnja	Preporučena debljina suhog filma je 18 µm, odnosno 55 µm mokrog filma. Teoretska potrošnja je 18,2 m ² /l (vidi standard SFS-EN 10238). U praksi potrošnja na pjeskarenim površinama (zbog hrapavosti) iznosi između 8 in 13 m ² /l	
Vrijeme sušenja na +23°C / 50% RV (suhi nanos 80 µm)		
Prašno suh, +23°C (ISO 9117-3:2010)	nakon 1-2 min	
Suh na dodir, +23°C (ISO 9117-5:2012)	nakon 3 min	

Sljedeća aplikacija

temperatura površine	ista boja ili predloženi temelji	
	min.	max.
+5 °C	nakon 20 sati	-
+ 23 °C	nakon 10 sati	-

Povećanje debljine filma i porast relativne vlažnosti zraka u prostoriji za sušenje uobičajeno usporavaju proces sušenja.

Razrjeđivač	TEKNOSOLV 9514 (vrlo zapaljiv)
Čišćenje	TEKNOSOLV 9514 ili TEKNOSOLV 9506
Izgled	Mat
Nijanse	Crvena, siva i žuta

SIGURNOSNE UPUTE

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

UPUTE ZA PRIMJENU**Priprema površine**

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

ČELIK: Uklonite nečistoće koje mogu onemogućiti uklanjanje hrđe i okujine. Prvo čistiti mlazom pare, vrućim vodenim mlazom ili plamenom. Zatim površinu pjeskariti u centrifugalnoj abrazivnoj „blast cleaning“ liniji do razreda Sa 2^{1/2}. Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Miješanje sastojaka

Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije bojenja treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje i pogrešan omjer miješanja rezultiraju nesavršenim stvrdnjavanjem i neodgovarajućim svojstvima završnog sloja.

Aplikacija

Nanositi što je ravnomjernije moguće. Za najbolje rezultate koristiti automatski "airless spray" sa mlaznicom 0.018-0.026".

Uvjeti za aplikaciju

Površina, koju bojite, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. +10° C i relativna vlažnost zraka max. 80%. Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3° C viša od točke rosišta u okolini.

DODATNE INFORMACIJE

Rok trajanja nalazi se na oznaci. Kontakt reagira s vlagom u zraku.

Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

Otvoreni kontakt treba upotrijebiti u razdoblju od 14 dana.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.