

VRSTA BOJE	TEKNOZINC 80 SE je dvokomponentna boja, bogata cinkom na bazi otapala
PRIMJENA	Upotrebljava se kao temelj u poliuretanskim, klorirano gumenim i epoksi premaznim sustavima.
POSEBNA SVOJSTVA	TEKNOZINC 80 SE efikasno štiti čelik od korozije ispod filma čak i bez pokrivnog premaza. Boja odgovara specifikacijama švedskom standarda SSG 1022-GB i standarda SFS-EN-ISO 12944-5. TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (sigurnosno-tehnički list 1885) upotrebljava se za bojenje na temperaturi ispod +10°C.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Omjer miješanja	baza (komp. A): kontakt (komp. B): TEKNOZINC 50 SE/80 SE/90 SE HARDENER	5 volumno 1 volumno
Pot life, +23 °C	16 h	
Suha tvar	50 ±2% volumno (ISO 3233:1988)	
Ukupna masa suhe tvari	cca 1900 g/l	
Hlapivi organski spojevi (VOC)	cca. 450 g/l	
Preporučena debljina filma i teoretska potrošnja	suhi film (µm) (m ² /l)	mokri film (µm) teoret. izdašnost
	40 60	80 120 12,5 8,3
	Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od 100 µm suhog filma.	

Praktična potrošnja

Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd ...

Vrijeme sušenja na +23°C / 50% RV (suhi nanos 40 µm)

Prašno suh, +23°C (ISO 9117-3:2010)	nakon 5 min
Suh na dodir, +23°C (ISO 9117-5:2012)	nakon 30 min
Potpuno	nakon 7 dana

Sljedeća aplikacija, 50% RV (suhi nanos 40 µm)

temperatura površine	INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, ili INERTA 51 MIOX			
	min.	max.*	min.	max.*
+5 °C	nakon 6 sati	18 mjeseci	nakon 12 sati	12 mjeseci ili više**
+ 23 °C	nakon 2 sata	18 mjeseci	nakon 4 sata	6 mjeseci

*Potpuno čista površina je obavezna kako bi se osigurala najbolja međupremazna adhezija. Ako je maksimalni međupremazni interval prekoračen površina se mora ogrubiti prije aplikacije. Povećanjem debljine filma i relativne vlažnosti u prostoru sušenja usporava se proces sušenja i utječe na međupremazna svojstva.

**Maksimalni međupremazni interval može biti prekoračen u određenim okolnostima. Kako bi utvrdili da li je prekoračeni interval primjenjiv obratite se Teknos predstavniku u pisanoj formi. Ukoliko se koristi završni premaz koji nije naveden u tablici gore molimo kontaktirajte Teknos prestavnika za savjet.

Razrjeđivač	TEKNOSOLV 9506
Čišćenje	TEKNOSOLV 9506
Izgled	Mat
Nijanse	Plavkasto siva

SIGURNOSNE UPUTE

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

UPUTE ZA PRIMJENU

Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

ČELIK: Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Na tankom limu brušenje poboljšava prionjivost boje.

STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVRNO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza. Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Privremeni temelj

Kada je potrebno može se upotrijebiti KORRO SE Zinc Epoxy i KORRO SS Zinc Silicate privremeni temelj.

Miješanje sastojaka

Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije bojenja treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje i pogrešan omjer miješanja rezultiraju nesavršenim stvrdnjavanjem i neodgovarajućim svojstvima završnog sloja.

Aplikacija

Prije upotrebe treba dobro promiješati. Nanosi se običnim ili bezračnim prskanjem ("airless spray") ili četkom. Koristite "airless spray" mlaznicu 0.018-0.021".

Uvjeti za aplikaciju

Površina, koju bojte, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. +5° C i relativna vlažnost zraka max. 80%. Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3° C viša od točke rosišta u okolini.

Kada primjenjujete TEKNOZINC SE WINTER HARDENER, temperatura okolnog zraka i temperatura bojene površine moraju biti iznad. -5° C, a temperatura boje za vrijeme miješanja i aplikacije iznad +15° C.

DODATNE INFORMACIJE

Rok trajanja nalazi se na oznaci. Kontakt reagira s vlagom u zraku.

Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

Otvoreni kontakt treba upotrijebiti u razdoblju od 14 dana.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.