

# INFRALIT PUR 8455, 8456, 8457

## Poudre polyuréthane anti-graffitis

<b>TYPE DE PEINTURE</b>	Les produits INFRALIT PUR 8455, 8456 et 8457 sont des revêtements en poudre de polyuréthane. À des températures élevées, la poudre fond, durcit et forme le film de peinture final.
<b>UTILISATION</b>	Les poudres conviennent à un usage sur les structures en métal et en aluminium, sur des objets exigeant de bonnes propriétés face aux intempéries et une résistance spéciale aux produits chimiques et au lavage, p. ex. les pompes à essence.
<b>CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES</b>	Les poudres anti-graffiti présentent une meilleure résistance aux produits chimiques, aux huiles et à l'essence que les poudres traditionnelles en polyester et en polyuréthane.
<b>INFORMATIONS TECHNIQUES</b>	
<b>Pulvérisation</b>	Les versions -00, -07 et -13 conviennent aussi bien aux pulvérisateurs à effet corona qu'à charge tribo-électrique. Les versions -02 et -09 ne conviennent qu'aux pulvérisateurs à effet corona. La Variante -29 améliore les propriétés de dégazage.
<b>Teintes</b>	Disponible en teintes correspondant aux cartes de teintes RAL, NCS ou autre.
<b>Brillant 60 °</b>	PUR 8455 - brillant PUR 8456 - semi-brillant PUR 8457 - mat
<b>Extraits secs en volume</b>	100 %
<b>Densité</b>	Env. 1,6 kg/dm <sup>3</sup> en fonction de la teinte
<b>Densité d'application</b>	10 - 15 m <sup>2</sup> /kg suivant l'épaisseur du film
<b>Épaisseur du film</b>	L'épaisseur du film recommandée est de 60 - 100 µm.
<b>Temps de durcissement</b>	15 min à 200 °C (température du métal)
<b>Conditionnement</b>	20 kg
<b>Stockage</b>	12 mois minimum dans un endroit sec et frais.

**MESURES DE SÉCURITÉ**

La poudre elle-même n'est pas inflammable, mais elle peut former avec l'air un mélange explosif qui s'enflamme en présence d'une énergie d'allumage adéquate. La limite d'explosion inférieure de la poudre de polyester est d'environ 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). La ventilation de la cabine de pulvérisation doit être ajustée de sorte que la concentration de poudre dans l'air soit inférieure à 50 % de la valeur limite explosive inférieure. La poudre déposée sur la pièce à travailler n'est pas prise en compte pour le calcul de la concentration de poudre dans la cabine de peinture.

Afin d'éviter tout déversement de poudre de la cabine vers les espaces de travail adjacents, la vitesse du débit d'air dans les ouvertures de la cabine ne doivent pas tomber en-dessous de 0,5 m/s.

Les peintres utilisant un pulvérisateur doivent porter des masques anti-poussière et des gants de protection. Toute projection de poudre sur la peau doit être lavée avec de l'eau et du savon.

**Tourner la page**

**MODE D'EMPLOI**

**Préparation de la surface** ACIER PROFILÉ À FROID : Dégraissage et phosphatation au zinc, ou alternativement un traitement de conversion adapté.

ALUMINIUM : Dégraissage et chromatisation, ou alternativement un traitement de conversion adapté.

**PROPRIÉTÉS DU FILM**

Substrat d'acier profilé à froid (100 x 300 x 0,6 mm). Étuvage 15 min à 200 °C, épaisseur de film 60 - 70 µm.  
Test 1 heure après l'étuvage :

**Propriétés physiques**

Résistance aux impact (ASTM D 2794 ; diamètre 15,9 mm)

- direct

80 kgcm

Adhérence (test coupe transversale, EN ISO 2409)

GT 0

Flexibilité (Erichsen, ISO 1520)

au-dessus de 3 mm

**Résistance aux produits chimiques**

Testé selon la méthode à la tache selon ISO 2812-4:2007, temps d'exposition 8 h / +23 °C.

Isopropanol

Pas de modification

Huile de moteur

Pas de modification

Solution 10 % HCl

Pas de modification

Solution 10 % NaOH

Pas de modification

**Propriétés anti-graffitis**Type

Marqueur permanent

Peinture à pulvériser\*\*

Détergent

Décapant pour graffitis\*, alcool dénaturé, isopropanol, acétone

Décapant pour graffitis\*, alcool dénaturé, isopropanol, acétone\*

\* Des décapants pour graffitis du commerce ont été utilisés dans les tests, mais la pertinence de chaque décapant pour graffitis/autres détergents doit être testée avant une utilisation effective.

\*\* Peinture alkyde

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont données à titre indicatif. Elles sont fondées sur le résultat des essais en laboratoire et sur l'expérience pratique. Teknos répond de la conformité de ce produit aux normes de qualité en vigueur dans la société. Toutefois, Teknos n'engage pas sa responsabilité quant à l'application de la peinture, car cette dernière dépend en grande partie des conditions dans lesquelles la préparation des surfaces et l'application de la peinture ont eu lieu. La société Teknos ne peut être tenue responsable des dommages résultant d'une mauvaise utilisation du produit. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit impérativement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de la sécurité professionnelle. Des versions actualisées des fiches techniques, des fiches de données de sécurité et des fiches système des produits Teknos peuvent être consultées sur le site de la société [www.teknos.com](http://www.teknos.com).