

**TYPE DE  
PEINTURE**

INFRALIT PUR 8450-20 est un revêtement en poudre de polyuréthane qui, à des températures élevées, fond, durcit et forme le film de peinture final.

**UTILISATION**

INFRALIT PUR 8450-20 convient à une utilisation sur les structures en acier et en aluminium, en intérieur et en extérieur.

**CARACTÉRISTIQUES  
PARTICULIÈRES**

INFRALIT PUR 8450-20 forme un film de peinture résistant d'un point de vue mécanique et chimique, un film de peinture lisse qui protège des rayons UV.

**INFORMATIONS TECHNIQUES****Pulvérisation**

La poudre convient aussi bien aux pulvérisateurs à effet corona ou à charge tribo-électrique.

**Teintes**

Revêtement clair et revêtements clairs translucide, à convenir.

**Aspect**

Brillant

**Extraits secs en volume**

100 %

**Densité**

Env. 1,2 kg/dm<sup>3</sup>

**Densité d'application**

8 - 14 m<sup>2</sup>/kg suivant l'épaisseur du film

**Épaisseur du film**

L'épaisseur du film recommandée est de 50 - 80 µm.

**Temps de durcissement**

15 min à 200 °C (température du métal)

**Conditionnement**

En pots de 15 kg.

**Stockage**

12 mois minimum dans un endroit sec et frais.

**MESURES DE SÉCURITÉ**

La poudre elle-même n'est pas inflammable, mais elle peut former avec l'air un mélange explosif qui s'enflamme en présence d'une énergie d'allumage adéquate. La limite d'explosion inférieure de la poudre de polyester est d'environ 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). La ventilation de la cabine de pulvérisation doit être ajustée de sorte que la concentration de poudre dans l'air soit inférieure à 50 % de la valeur limite explosive inférieure. La poudre déposée sur la pièce à travailler n'est pas prise en compte pour le calcul de la concentration de poudre dans la cabine de peinture.

Afin d'éviter tout déversement de poudre de la cabine vers les espaces de travail adjacents, la vitesse du débit d'air dans les ouvertures de la cabine ne doivent pas tomber en-dessous de 0,5 m/s.

Les peintres utilisant un pulvérisateur doivent porter des masques anti-poussière et des gants de protection. Toute projection de poudre sur la peau doit être lavée avec de l'eau et du savon.

**Tourner la page**

**MODE D'EMPLOI**

**Préparation de la surface** SURFACES PROFILÉES À FROID : Dégraisser dans un bain de vapeur de trichloréthylène ou un lavage alcalin. La phosphatation au zinc est également requise si la pièce à travailler est destinée à une exposition en extérieur ou sera soumise à des contraintes exceptionnelles à l'intérieur.

SURFACES EN ALUMINIUM : Dégraisser par un lavage alcalin par exemple. Les surfaces qui seront exposées à des conditions climatiques rudes doivent également être chromées.

**PROPRIÉTÉS DU FILM**

Substrat d'acier profilé à froid épaisseur 0,8 mm, temps de durcissement 15 min à 200 °C, épaisseur du film 80 µm.

**Propriétés physiques**

Flexibilité (Erichsen, ISO 1520)	plus de 9 mm
Résistance aux impacts (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direct	40 kgcm
- inverse	40 kgcm
Pendule de dureté (König, SFS 3642)	200 s
Flexibilité (SFS ISO 6860)	moins de 5 mm
Adhérence (test coupe transversale, EN ISO 2409)	GT 0
Abrasimètre de taber ASTM D821-74, roue CS-10	< 50 mg/1 000 cycles

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont données à titre indicatif. Elles sont fondées sur le résultat des essais en laboratoire et sur l'expérience pratique. Teknos répond de la conformité de ce produit aux normes de qualité en vigueur dans la société. Toutefois, Teknos n'engage pas sa responsabilité quant à l'application de la peinture, car cette dernière dépend en grande partie des conditions dans lesquelles la préparation des surfaces et l'application de la peinture ont eu lieu. La société Teknos ne peut être tenue responsable des dommages résultant d'une mauvaise utilisation du produit. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit impérativement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de la sécurité professionnelle. Des versions actualisées des fiches techniques, des fiches de données de sécurité et des fiches système des produits Teknos peuvent être consultées sur le site de la société [www.teknos.com](http://www.teknos.com).