

# INFRALIT PUR 8450

## Poudre de polyuréthane

**TYPE DE PEINTURE**

INFRALIT PUR 8450 est un revêtement en poudre de polyuréthane. À des températures élevées, la poudre fond, durcit et forme le film de peinture final.

**UTILISATION**

INFRALIT PUR 8450 convient à une utilisation sur les structures en acier et en aluminium, en intérieur et en extérieur.  
La pertinence des teintes métalliques en extérieur doit être discutée avec le fabricant de la peinture.

**CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES**

INFRALIT PUR 8450 forme un film résistant d'un point de vue mécanique et chimique avec de bonnes propriétés de lissage, une bonne résistance contre les rayons UV et elle ne jaunit pas.

Notez que les teintes fluorescentes telles que RAL 2005, 2007, 3024 et 3026 ont une durabilité limitée de 12 mois au maximum. Le RAL 1026 n'est pas recommandé pour les utilisations en extérieur.

**INFORMATIONS TECHNIQUES****Pulvérisation**

La poudre convient aussi bien aux pulvérisateurs à effet corona ou à charge tribo-électrique. Les versions -02 et -07 ne conviennent qu'aux pulvérisateurs à effet corona.

**Teintes**

Disponible en teintes correspondant aux cartes de teintes RAL, NCS ou autre. Les teintes fluorescentes telles que RAL 1026, 2005, etc. exigent un apprêt blanc. Dans ce but, nous recommandons INFRALIT PE 8350, teinte RAL 9016 ou RAL 9003.

**Brillant 60 °**

40 - 90 : versions 8450-00, -04, -07  
30 - 40 : version 8450-02

**Extraits secs en volume**

100 %

**Densité**

env. 1,5 kg/dm<sup>3</sup> en fonction de la teinte

**Densité d'application**

6 - 12 m<sup>2</sup>/kg suivant l'épaisseur du film

**Épaisseur du film**

L'épaisseur du film recommandée est de 60 - 100 µm.

**Temps de durcissement**

10 min à 190 °C (température du métal) - version : 8450-00, -02, -04  
15 min à 200 °C (température du métal) - version : 8450-07

**Conditionnement**

15 kg ou 20 kg selon la densité de la poudre.

**Stockage**

12 mois minimum dans un endroit sec et frais.

**MESURES DE SÉCURITÉ**

La poudre elle-même n'est pas inflammable, mais elle peut former avec l'air un mélange explosif qui s'enflamme en présence d'une énergie d'allumage adéquate. La limite d'explosion inférieure de la poudre de polyester est d'environ 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). La ventilation de la cabine de pulvérisation doit être ajustée de sorte que la concentration de poudre dans l'air soit inférieure à 50 % de la valeur limite explosive inférieure. La poudre déposée sur la pièce à travailler n'est pas prise en compte pour le calcul de la concentration de poudre dans la cabine de peinture.

Afin d'éviter tout déversement de poudre de la cabine vers les espaces de travail adjacents, la vitesse du débit d'air dans les ouvertures de la cabine ne doivent pas tomber en-dessous de 0,5 m/s.

Les peintres utilisant un pulvérisateur doivent porter des masques anti-poussière et des gants de protection. Toute projection de poudre sur la peau doit être lavée avec de l'eau et du savon.

**Tourner la page**

---

**MODE D'EMPLOI**

**Préparation de la surface** SURFACES PROFILÉES À FROID : Dégraisser dans un bain de vapeur de trichloréthylène ou un lavage alcalin. La phosphatation au zinc est également requise si la pièce à travailler est destinée à une exposition en extérieur ou sera soumise à des contraintes exceptionnelles à l'intérieur.

SURFACES EN ALUMINIUM : Dégraisser par un lavage alcalin par exemple. Les surfaces qui seront exposées à des conditions climatiques rudes doivent également être chromées.

---

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont données à titre indicatif. Elles sont fondées sur le résultat des essais en laboratoire et sur l'expérience pratique. Teknos répond de la conformité de ce produit aux normes de qualité en vigueur dans la société. Toutefois, Teknos n'engage pas sa responsabilité quant à l'application de la peinture, car cette dernière dépend en grande partie des conditions dans lesquelles la préparation des surfaces et l'application de la peinture ont eu lieu. La société Teknos ne peut être tenue responsable des dommages résultant d'une mauvaise utilisation du produit. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit impérativement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de la sécurité professionnelle. Des versions actualisées des fiches techniques, des fiches de données de sécurité et des fiches système des produits Teknos peuvent être consultées sur le site de la société [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---