



INFRALIT PE 8445

Poudre polyester

TYPE DE PEINTURE	INFRALIT PE 8445 est un revêtement de poudre de polyester. À des températures élevées, la poudre fond, durcit et forme le film de peinture final.
UTILISATION	INFRALIT PE 8445 convient au revêtement d'un produit de l'industrie du métal pour les objets requérant un revêtement résistant aux intempéries qui ne jaunira pas lors de l'exposition à la chaleur ou aux rayons ultraviolets. Par exemple, des machines et des constructions qui sont en permanence à l'extérieur.
CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES	INFRALIT PE 8445 forme un film résistant d'un point de vue mécanique et chimique qui présente de bonnes propriétés anticorrosives. La surface possède une bonne rétention du brillant dans des conditions en extérieur. INFRALIT PE 8445 convient aussi bien aux pulvérisateurs à chargement « corona » que « tribo ».
Teintes	À convenir.
Degrés de brillance	60° = 60 - 95
Extraits secs en volume	100 %
Densité	Env. 1,25 - 1,70 kg/dm ³ en fonction de la teinte
Densité d'application	6 - 10 m ² /kg suivant l'épaisseur du film
Épaisseur du film	L'épaisseur du film recommandée est de 60 - 120 µm.
Temps de durcissement	10 min à 180 °C (température du métal).
Conditionnement	20 kg
Stockage	Dans un endroit sec et frais.

MESURES DE SÉCURITÉ

La poudre elle-même n'est pas inflammable, mais elle peut former avec l'air un mélange explosif qui s'enflamme en présence d'une énergie d'allumage adéquate. La limite d'explosion inférieure est d'environ 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). La ventilation de la cabine de pulvérisation doit être ajustée de sorte que la concentration de poudre dans l'air soit inférieure à 50 % de la valeur limite explosive inférieure. La poudre déposée sur la pièce à travailler n'est pas prise en compte pour le calcul de la concentration de poudre dans la cabine de peinture. Afin d'éviter tout déversement de poudre de la cabine vers les espaces de travail adjacents, la vitesse du débit d'air dans les ouvertures de la cabine ne doivent pas tomber en-dessous de 0,5 m/s.

Les peintres utilisant un pulvérisateur doivent porter des masques anti-poussière et des gants de protection. Toute projection de poudre sur la peau doit être lavée avec de l'eau et du savon.

Tourner la page

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface SURFACES PROFILÉES À FROID : Dégraisser dans un bain de vapeur de trichloréthylène ou un lavage alcalin. La phosphatation au zinc ou un traitement de conversion adapté sont également requis si la pièce à travailler est destinée à une exposition en extérieur ou sera soumise à des contraintes exceptionnelles à l'intérieur.

SURFACES EN ALUMINIUM : Dégraisser par un lavage alcalin par exemple. Les surfaces qui seront exposées à des conditions climatiques exigeantes doivent également être chromée ou alternativement traitée avec un traitement de conversion adapté.

SURFACES GALVANISÉES À CHAUD ET ÉLECTROZINGUÉES : Retirer la graisse et la rouille blanche par un lavage alcalin par exemple. En fonction des conditions d'exposition, la phosphatation au zinc ou la chromatisation ou un traitement de conversion adapté peuvent être également requis.

PROPRIÉTÉS DU FILM

Substrat en aluminium chromé de 0,6 mm, étuvage 10 min à 180 °C, épaisseur du film 70 µm. Testé 1 heure après le durcissement :

Valeurs typiques

Flexibilité (Erichsen, ISO 1520)	plus de 6 mm
Résistance aux impacts (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direct	plus de 40 kgcm
- inverse	plus de 40 kgcm
Flexibilité (ISO 1519 0.6 mm Al)	moins de 5 mm
Adhérence (test coupe transversale, EN ISO 2409)	GT 0

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont données à titre indicatif. Elles sont fondées sur le résultat des essais en laboratoire et sur l'expérience pratique. Teknos répond de la conformité de ce produit aux normes de qualité en vigueur dans la société. Toutefois, Teknos n'engage pas sa responsabilité quant à l'application de la peinture, car cette dernière dépend en grande partie des conditions dans lesquelles la préparation des surfaces et l'application de la peinture ont eu lieu. La société Teknos ne peut être tenue responsable des dommages résultant d'une mauvaise utilisation du produit. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit impérativement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de la sécurité professionnelle. Des versions actualisées des fiches techniques, des fiches de données de sécurité et des fiches système des produits Teknos peuvent être consultées sur le site de la société www.teknos.com.