

# INFRALIT PE 8400-10, 8400-12

## Poudre polyester

**TYPE DE PEINTURE**

La poudre INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 est faite de résine polyester et du fait de son durcisseur spécial, elle est exempte de TGIC. À des températures élevées, la poudre fond, durcit et forme le film de peinture final.

**UTILISATION**

INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 convient au revêtement d'un produit de l'industrie du métal pour les objets requérant un revêtement résistant aux intempéries qui ne jaunira pas lors de l'exposition à la chaleur ou aux rayons ultraviolets. Par exemple, des constructions qui sont en permanence à l'extérieur.

**CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES**

INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 forme un film de peinture résistant d'un point de vue mécanique et chimique qui présente de bonnes propriétés anti-corrosives. La surface possède une bonne rétention du brillant dans des conditions en extérieur.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

<b>Teintes</b>	Revêtement clair et revêtement clair translucide
<b>Degrés de brillance</b>	Brillant
<b>Extraits secs en volume</b>	100 %
<b>Densité</b>	Env. 1,3 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Densité d'application</b>	6 - 10 m <sup>2</sup> /kg suivant l'épaisseur du film
<b>Épaisseur du film</b>	L'épaisseur du film recommandée est de 60 - 100 µm. Lorsque l'épaisseur du film dépasse 120 µm, l'eau qui s'évapore dans le processus de durcissement peut former des trous et des bulles dans le film de peinture.
<b>Temps de durcissement</b>	15 min à 190 °C (température du métal).
<b>Conditionnement</b>	En pots de 15 kg.
<b>Stockage</b>	Dans un endroit sec et frais.

**MESURE DE SÉCURITÉ**

La poudre elle-même n'est pas inflammable, mais elle peut former avec l'air un mélange explosif qui s'enflamme en présence d'une énergie d'allumage adéquate. La limite d'explosion inférieure de la poudre de polyester est d'environ 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). La ventilation de la cabine de pulvérisation doit être ajustée de sorte que la concentration de poudre dans l'air soit inférieure à 50 % de la valeur limite explosive inférieure. La poudre déposée sur la pièce à travailler n'est pas prise en compte pour le calcul de la concentration de poudre dans la cabine de peinture.

Afin d'éviter tout déversement de poudre de la cabine vers les espaces de travail adjacents, la vitesse du débit d'air dans les ouvertures de la cabine ne doivent pas tomber en-dessous de 0,5 m/s.

Les peintres utilisant un pulvérisateur doivent porter des masques anti-poussière et des gants de protection. Toute projection de poudre sur la peau doit être lavée avec de l'eau et du savon.

**Tourner la page**

**MODE D'EMPLOI**

**Préparation de la surface** SURFACES PROFILÉES À FROID : Dégraisser dans un bain de vapeur de trichloréthylène ou un lavage alcalin. La phosphatation au zinc est également requise si la pièce à travailler est destinée à une exposition en extérieur ou sera soumise à des contraintes exceptionnelles à l'intérieur.

SURFACES EN ALUMINIUM : Dégraisser par un lavage alcalin par exemple. Les surfaces qui seront exposées à des conditions climatiques exigeantes doivent également être chromée ou alternativement traitée avec un traitement de conversion adapté.

**PROPRIÉTÉS DU FILM**

Substrat d'acier profilé à froid épaisseur 0,8 mm, temps de durcissement 15 min à 190 °C, épaisseur du film 70 µm :

<b>Propriétés physiques</b>	Flexibilité (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
	Résistance aux impacts (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- direct	40 kgcm
	- inverse	40 kgcm
	Pendule de dureté (König, SFS 3642)	180 s
	Flexibilité (SFS ISO 6860)	moins de 5 mm
Adhérence (test coupe transversale, EN ISO 2409)	GT 0	

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont données à titre indicatif. Elles sont fondées sur le résultat des essais en laboratoire et sur l'expérience pratique. Teknos répond de la conformité de ce produit aux normes de qualité en vigueur dans la société. Toutefois, Teknos n'engage pas sa responsabilité quant à l'application de la peinture, car cette dernière dépend en grande partie des conditions dans lesquelles la préparation des surfaces et l'application de la peinture ont eu lieu. La société Teknos ne peut être tenue responsable des dommages résultant d'une mauvaise utilisation du produit. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit impérativement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de la sécurité professionnelle. Des versions actualisées des fiches techniques, des fiches de données de sécurité et des fiches système des produits Teknos peuvent être consultées sur le site de la société [www.teknos.com](http://www.teknos.com).