

TYPE DE PEINTURE

INFRALIT EP 8026-05 est un revêtement de poudre basé sur une résine époxy contenant du zinc métallique, possédant de très bonnes propriétés anticorrosives. À des températures élevées, la poudre fond, durcit et forme le film de peinture final.

UTILISATION

INFRALIT EP 8026-05 convient principalement sur les surfaces métalliques nettoyées par décapage à une préparation de qualité Sa 2½, lorsque les constructions seront exposées à des environnements très corrosifs. Le produit est conçu principalement pour servir d'apprêt.

CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES

INFRALIT PE 8026-05 forme un film de peinture mécaniquement résistant qui présente de bonnes propriétés anti-corrosives. La surface peut recevoir une couche finale consistant en un revêtement de poudre INFRALIT ou quelque autre peinture adaptée.

Contactez le département des ventes Teknos si l'intention est de simplement faire fondre l'apprêt avant d'appliquer la couche finale.

Il faut éviter tout excès de cuisson du revêtement de poudre INFRALIT EP 8026-05 lors de la couche finale. Si la température d'étuvage de l'apprêt est supérieure à 205 °C, l'adhérence entre les couches peut être réduite. Nous recommandons de vérifier l'adhérence entre les couches lorsqu'un four à gaz à flamme directe est utilisé dans des peintures à deux couches.

INFORMATIONS TECHNIQUES**Pulvérisation**

Le produit ne convient qu'aux pulvérisateurs à effet corona.

Teintes

Gris foncé

Degrés de brillance

Semi-brillant

Extraits secs en volume

100 %

Densité

2,6 kg/dm³

Densité d'application

env. 6 m²/kg en fonction de l'épaisseur du film

Épaisseur du film

env. 60 µm au-dessus des pics du profil de surface

Temps de durcissement

10 min à 180 °C (température du métal).

Stockage

Dans un endroit sec et frais.

MESURES DE SÉCURITÉ

La poudre elle-même n'est pas inflammable, mais elle peut former avec l'air un mélange explosif qui s'enflamme en présence d'une énergie d'allumage adéquate. La ventilation de la cabine de pulvérisation doit être ajustée de sorte que la concentration de poudre maximale dans l'air soit de 10 g/m³. La poudre déposée sur la pièce à travailler n'est pas prise en compte pour le calcul de la concentration de poudre dans la cabine de peinture.

Afin d'éviter tout déversement de poudre de la cabine vers les espaces de travail adjacents, la vitesse du débit d'air dans les ouvertures de la cabine ne doivent pas tomber en-dessous de 0,5 m/s.

Les peintres utilisant un pulvérisateur doivent porter des masques anti-poussière et des gants de protection.

Toute projection de poudre sur la peau doit être lavée avec de l'eau et du savon.

Il faut éviter tout soudage en raison de la teneur en zinc de la poudre.

Tourner la page

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface SURFACES EN ACIER : Éliminer la graisse et la saleté. Par conséquent, les surfaces doivent être décapées à une qualité de préparation d'au moins Sa 2½ (ISO 8501-1). Le profil de surface doit être au minimum moyen/grossier (G) SFS - ISO 8503-2. Éliminer la poussière.

Lorsque INFRALIT PE 8026-05 est utilisé comme apprêt sous d'autres poudres INFRALIT, il est conseillé de poncer d'abord la surface avec un papier de verre fin afin d'obtenir la meilleure adhérence possible entre les couches. La poudre INFRALIT EP 8026-05 peut également être utilisée seule si la teinte grise est acceptable. L'épaisseur de film minimale recommandée est alors de 80 µm.

PROPRIÉTÉS DU FILM

Substrat en acier profilé à froid, temps de durcissement 10 min à 180°C :

Valeurs typiques

Flexibilité (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Résistance aux impacts (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- direct	40 kgcm
- inverse	40 kgcm
Flexibilité (SFS ISO 6860)	moins de 5mm
Adhérence (test coupe transversale, EN ISO 2409)	GT 0

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont données à titre indicatif. Elles sont fondées sur le résultat des essais en laboratoire et sur l'expérience pratique. Teknos répond de la conformité de ce produit aux normes de qualité en vigueur dans la société. Toutefois, Teknos n'engage pas sa responsabilité quant à l'application de la peinture, car cette dernière dépend en grande partie des conditions dans lesquelles la préparation des surfaces et l'application de la peinture ont eu lieu. La société Teknos ne peut être tenue responsable des dommages résultant d'une mauvaise utilisation du produit. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit impérativement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de la sécurité professionnelle. Des versions actualisées des fiches techniques, des fiches de données de sécurité et des fiches système des produits Teknos peuvent être consultées sur le site de la société www.teknos.com.