

TUOTESELOSTE 1957
2 30.12.2016

HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR

liuotinhenteinen palosuojaamaali ulkokäyttöön

MAALITYYPPI

HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR on liuotinhenteinen lämmön vaikutuksesta paisuva pinnoite ulkokäyttöön. Pinnoite paisuu paksuudeltaan moninkertaiseksi ja muodostaa hiiltyneen kerroksen, joka eristää terästä ja hidastaa siten kriittisen lämpötilan saavuttamista.

KÄYTTÖ

ERIKOISOMINAISUUDET

Suosittelavat paloluokitukset I- ja putkiprofiileille ovat R30-R60. Hyväksytyt EN 13501-2, EN 13381-8, ETA No 11/0456:n mukaan, CE-merkintä myönnetty 93/68/EWG:n mukaan.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus

75 ±3 tilavuus-% (ISO 3233:1988)

Teoreettinen riittoisuus

kuivakalvon- paksuus	märkäkalvon- paksuus	märän maalin levitysmäärä	teoreettinen riittoisuus
300 µm	400 µm	530 g/m ²	2,5 m ² /l
450 µm	600 µm	800 g/m ²	1,7 m ² /l
600 µm	800 µm	1060 g/m ²	1,3 m ² /l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) < 350 g/l

Tiheys 1,33 kg/l

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH

(korkea ilman kosteus ja puutteellinen ilmanvaihto hidastavat kuivumista huomattavasti)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua
- kosketuskuiva (DIN 53150:1995) 3 h kuluttua

Päällemaalattavissa

Lämpötila	itsellään	
	min.*	max.
+ 15°C	24 h	-
+ 23°C	16 h	-
+ 30°C	12 h	-

*Lisätietoja Päällemaalaus-osiosta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu

TEKNOSOLV 1639 (ohennus max. 5 paino-%)

Käännä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteily

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

HENSOTHERM 310 KS on suunniteltu levitettäväksi soveltuvalla esikäsitellyllä ja pohjamaalattulla teräspinnalle. Teräksen esikäsitteily suihkupuhaltamalla asteeseen 2½ (ISO 8501-1).
Soveltuvia pohjamaaleja ovat epoksipohjamaalit TEKNOPOX PRIMER 4, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, INERTA PRIMER 5, INERTA MASTIC MIOX, vesiohenteinen epoksipohjamaali TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 ja alkydipohjamaali TEKNOLAC PRIMER 0168-00.

Ennestään muilla maaleilla maalattujen pintojen soveltuvuus on arvioitava erikseen.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.
Maalin lämpötilan on oltava yli + 15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana.
Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.
Tuuletus maalin kuivumisen aikana, korotettu lämpötila ja alhaisempi suhteellinen kosteus nopeuttavat maalin kuivumista.
Maalattavan teräksen suositeltava lämpötila on kuitenkin enintään +35 °C maalauksen ja kuivumisen aikana.

Palosuojamaalaus, maalausmenetelmät

Palosuojamaalin vaadittava kerrospaksuus määräytyy kohteen rakenteen, ns. kriittisen lämpötilan sekä vaadittavan palonkestoaajan mukaan, vrt. erilliseen laskentaohjeeseen.

Suosittelavin menetelmä tavoitekalvonpaksuuksien saavuttamiseksi on ilmaton ruiskutus. Suositeltava painesuhde > 45:1 ja suutinkoko 0,017" - 0,025". Ensimmäisen kerroksen tulisi olla märkäkalvonpaksuudeltaan enintään 400 µm. Seuraavan kerroksen paksuus voi olla jopa 800 µm. Voidaan myös sivellä ja telata, jolloin yhden kerroksen maksimilevitysmäärä on 500 g/m².

Päällemaalaus

24 tunnin aikana voidaan levittää korkeintaan 2 kerrosta HENSOTHERM 310 KS:ää. Ensimmäisen HENSOTHERM 310 KS -kerroksen on annettava kuivua vähintään 24 h ennen päällemaalaamista.

Pintamaalaus läpikuivan HENSOTHERM 310 KS:n päälle, kuitenkin aikaisintaan 24 h kuluttua. HENSOTHERM 310 KS:n läpikuivuminen voidaan varmistaa kynsitestillä.

Parhaan pintamaalaustuloksen antavan maalaustekniikan ja ohennuksen määrittämiseksi suositellaan koealueen maalausta. Palosuojamaalin ylimaalauksessa tulee ottaa huomioon palosuojamaalikalvon mahdollinen huokoisuus. Varmimmin hyvä lopputulos saavutetaan käyttäen ns. harsotustekniikkaa, jossa ohentamaton tai ohennettu pintamaali ruiskutetaan usein ohuin kerroksin.

Palosuojamaalatut pinnat vaativat pintamaalauksen ennen kuljetuksen ja asennustöiden aikaiseen tilapäiseen sääräsitukseen joutumista. Maalausasemamaalaukseen soveltuu TEKNOCRYL 100 akryylipintamaali.

Ulkotila-altistukseen tarvittavan pintamaalikerroksen kuivakalvonpaksuuden tulee olla 80 - 100 µm. Tämä saavutetaan levittämällä 2 kerrosta TEKNOCRYL 100 akryylipintamaalia. Myös TEKNODUR 0050, 1 x 40 µm, soveltuu pintamaaliksi.

Palosuojamaalatut kappaleet ovat herkkiä kosteudelle, ja siksi ne on aina suojattava kosteudelta ulkovarastoinnin ja kuljetuksen ajaksi soveltuvien menetelmin, esimerkiksi suojapeitteitä käyttämällä. Palosuojamaaliyhdistelmällä maalatut kappaleet on pakattava huolellisesti ja niitä on käsiteltävä varovaisesti mekaanisten vaurioiden välttämiseksi. Mahdolliset vauriokohdat on suojattava välittömästi pintamaalilla kosteusvaurioiden välttämiseksi.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys 12 kk suljetuissa astioissa. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1957_Tuoteseloste.pdf