



# INFRALIT PE 8949

## polyesterijauhe

**MAALITYYPPI**

INFRALIT PE 8949 on polyesterihartsiin perustuva TGIC-vapaa jauhemaal.

**KÄYTTÖ**

INFRALIT PE 8949 soveltuu käytettäväksi teräs- ja alumiinirakenteissa sisällä ja ulkona.

**ERIKOISOMINAISUUDET**

INFRALIT PE 8949 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävästä hyvin tasoittuvan kalvon, joka ei kellastu ja suojaa UV-valolta.

Jauheet valmistetaan Powder Mix Colour Service -periaatteella. Tuotteet ovat saatavissa hyvin lyhyellä toimitusajalla. Tyypillinen erä koko on 5 - 100 kg. Jauheet eivät sovellu kierrätettäviksi.

Jauheet on suunniteltu coronaruiskulle eikä niiden toimivuudesta kitkaruiskuissa (tribo) ole varmuutta.

**VARIANTIT**

Pinta	Ilman metalli- tai helmiäispigmenttiä	Metalli- tai helmiäispigmentin kera
Puolikiiltävä (G60° = 65 - 85)	INFRALIT PE 8350-20	INFRALIT PE 8949-09
Vasarakuvio (structured/hammer finish)	INFRALIT PE 8949-12	INFRALIT PE 8949-22
Puolimatta (G60° = 40 - 60)	INFRALIT PE 8949-17	INFRALIT PE 8949-27

**TEKNISET TIEDOT****Värisävyt**

Saatavana RAL-, NCS- ja lukuisten muiden värikarttojen mukaisia sävyjä. Tarjolla myös helmiäis- ja metallisävyt ja struktuuri.

**Kiilto 60°**

PE 8949-12 ja -22: Struktuurikuvion kiilto ei ole määriteltävissä.  
PE 8949-17 ja -27: 40 - 60. Alle 40:n kiillot eivät ole mahdollisia.

**Kalvonpaksuudet**

Suosittelava kalvonpaksuus on pääsääntöisesti 75 - 110 µm. Vasarakuvioisissa ja puolimatoissa jauhemaalissa voidaan joutua käyttämään korkeampiakin kalvonpaksuuksia hyväksyttävän maalaustuloksen aikaansaamiseksi. Tämä on tilanne etenkin keltaisten ja punaisten sävyjen kohdalla. Optimaalinen kalvonpaksuus on tällöin haettava tapauskohtaisesti maalauskokeiden avulla.

**Polttoaika**

10 min/180°C (metallin lämpötila).

Jauhemaalilämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

**TYÖTURVALLISUUS**

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

**Käännä**

---

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

KYLMAVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto ja sinkkifosfatoi.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto ja kromatointi.

**KALVON OMINAISUUDET**

Testattuna 1 h kuluttua poltosta, alustana 0,6 mm paksu kromoitu alumiini, uunitus 10 min/180 °C (metallin lämpötila), kalvonpaksuus 70 µm:

**Fysikaaliset ominaisuudet**

Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)

yli 6 mm

Iskunkestävyys (ASTM D2794; 15,9 mm kuula)

- edestä

yli 40 kgcm

- takaa

yli 40 kgcm

Taivutuslujuus (ISO 1519)

alle 5 mm

Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)

GT 0

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_1332\_Tuoteseloste.pdf