

INFRALIT PE 8595-03

polyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT PE 8595-03 polyesterijauhe on polyesterihartsin perustuva jauhemaal, joka erikoiskovetteensa ansiosta on TGIC-vapaa. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT PE 8595-03 polyesterijauhe soveltuu käytettäväksi metalliteollisuuden tuotemaalauksessa kohteisiin, jossa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä sekä kellastumiskestävyyttä lämmössä ja UV-valossa. Käyttökohteita ovat esim. jatkuvasti ulkona olevat laitteet ja rakenteet.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT PE 8595-03 polyesterijauhe muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävä kalvon, joka estää hyvin korroosiota ja lisäksi säilyttää hyvin kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa. Tuote on kehitetty IR-kovettamista varten.

TEKNISET TIEDOT

Ruiskutus	Sekä kitka- että korkeajänniteruiskut.
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	Puolikiiltävä
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,25 - 1,70 kg/dm ³ sävystä riippuen
Riittoisuus	8 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	Suosittelava kalvonpaksuus on 60 - 80 µm.
Polttoaika	2 min/200°C (metallin lämpötila)
Pakkauskoot	15 kg:n tai 20 kg:n pakkauksissa sävyn ominaispainosta riippuen.
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

KUUMAVALSSATUT PINNAT JA VALUKAPPALEET: Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Pintaprofiili vähintään SFS - ISO 8503-2 keskikarhea (G). Puhalluspölyn poisto.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasitusolosuhteisiin lisäksi kromatointi.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos-group.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.
