

**INFRALIT PUR 8450-20**  
polyuretaanijauhe**MAALITYYPPI**

INFRALIT PUR 8450-20 on polyuretaanijauhemaali joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.

**KÄYTTÖ**

INFRALIT PUR 8450-20 soveltuu käytettäväksi teräs- ja alumiinirakenteissa, sisällä ja ulkona.

**ERIKOISOMINAISUUDET**

INFRALIT PUR 8450-20 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävä, hyvin tasoittuvan kalvon, jolla on hyvä UV-valon kesto.

**TEKNISET TIEDOT****Ruiskutus**

Jauhe soveltuu sekä korkeajännite- että kitkaruiskulle.

**Värisävyt**

Kirkas lakka ja kuultavat lakat, sopimuksen mukaan

**Kiilto**

Kiiltävä

**Kuiva-ainepitoisuus**

100 %

**Ominaispaino**

N. 1,2 kg/dm<sup>3</sup>

**Riittoisuus**

8 - 14 m<sup>2</sup>/kg kalvonpaksuudesta riippuen

**Kalvonpaksuudet**

Suosittelava kalvonpaksuus on 50 - 80 µm.

**Polttoaika**

15 min/200°C (metallin lämpötila)

**Pakkaukoot**

15 kg:n pakkauksissa.

**Varastointi**

Varastoitavuusaika on vähintään 12 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa.

**TYÖTURVALLISUUS**

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

**Käännä**

---

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasitusolosuhteisiin lisäksi kromatointi.

**KALVON OMINAISUUDET**

Alustana 0,8 mm paksu kylmävalssattu teräs, poltto 15 min/200 °C, kalvonpaksuus 80 µm:

<b>Fysikaaliset ominaisuudet</b>	Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	yli 9 mm
	Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- edestä	40 kgcm
	- takaa	40 kgcm
	Heilurikovuus (König, SFS 3642)	200 s
	Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
	Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0
	Taber Abraser ASTM D821-74, kiekko CS-10	< 50 mg/1000 kierrosta

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_1475\_Tuoteseloste.pdf