

**INFRALIT PE 8445**
polyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT PE 8445 on polyesterijauhemaali. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT PE 8445 soveltuu käytettäväksi metalliteollisuuden tuotemaalauksessa kohteisiin, jossa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä sekä kellastumiskestävyyttä lämmössä ja UV-valossa. Käyttökohteita ovat esim. jatkuvasti ulkona olevat laitteet ja rakenteet.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT PE 8445 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävästä kalvon, joka estää hyvin korroosiota ja lisäksi säilyttää hyvin kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa. INFRALIT PE 8445 soveltuu sekä korkeajännite- että kitkaruiskulle.
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	60° = 60 - 95
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,25 - 1,70 kg/dm ³ sävystä riippuen
Riittoisuus	6 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	Suosittelava kalvonpaksuus on 60 - 120 µm.
Polttoaika	10 min/180°C (metallin lämpötila).
Pakkauskoot	20 kg:n pakkauksissa
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua on n. 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi tai jokin soveltuva konversiokäsittely, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasisolosuhteisiin lisäksi kromointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva konversiokäsittely.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasisolosuhteista riippuen lisäksi sinkkifosfointi tai kromointi tai jokin soveltuva konversiokäsittely.

KALVON OMINAISUUDET

Alustana 0,6 mm paksu kromoitu alumiini, poltto 10 min/180 °C, kalvonpaksuus 70 µm. Testi 1 tunnin kuluttua poltosta:

Tyypillisiä arvoja

Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	yli 6 mm
Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- edestä	yli 40 kgcm
- takaa	yli 40 kgcm
Taivutuslujuus (ISO 1519 0,6 mm Al)	alle 5 mm
Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1482_Tuoteseloste.pdf