

**INFRALIT PE 8431-10**
polyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT PE 8431-10 polyesterijauhe on polyesterihartsin perustuva jauhemaali, joka erikoiskoveteensa ansiosta on TGIC-vapaa. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT polyesterijauheet soveltuvat käytettäväksi metalliteollisuuden tuotemaalauksessa kohteisiin, jossa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä sekä kellastumiskestävyyttä lämmössä ja UV-valossa. Käyttökohteita ovat esim. jatkuvasti ulkona olevat laitteet ja rakenteet.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT polyesterijauheet muodostavat mekaanisesti ja kemiallisesti kestäväen kalvon, joka estää hyvin korroosiota ja lisäksi säilyttää hyvin kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa. Järjestelmän K122 mukaisessa käytössä INFRALIT PE 8431-10 täyttää Suomen Puolustusvoimien teknisen vaatimusmäärittelyn M 064 versio 2.0 naamiotekniset ominaisuusvaatimukset.
TEKNISET TIEDOT	
Ruiskutus	Sekä kitka- että korkeajänniteruiskut.
Värisävyt	AN11, tummanvihreä AN22, vaaleanvihreä AN33, ruskea AN44, musta
Kiilto	Täysmatta
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,6 kg/dm ³
Riittoisuus	6 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	Suosittelava kalvonpaksuus on 80 - 120 µm.
Polttoaika	15 min/210°C (metallin lämpötila).
Pakkausko	20 kg:n pakkauksissa
Varastointi	Varastoitavuusaika on vähintään 12 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa.

TYÖTURVALLISUUS	Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m ³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskäpissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Käpissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen käpistä työtilaan, ei ilman nopeus käpin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.
------------------------	---

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

TERÄSPINNAT ilman kemiallista esikäsittelyä:
Katso MAALAU SJÄRJESTELMÄ K122.

TERÄSPINNAT joilla kemiallinen esikäsittely:
Katso MAALAU SJÄRJESTELMÄ K122.

ALUMIINIPINNAT joilla kemiallinen esikäsittely:
Katso MAALAU SJÄRJESTELMÄ K122.

KALVON OMINAISUUDET MAALAU SJÄRJESTELMÄN K122 mukaisessa maalauksessa:

Fysikaaliset ominaisuudet

Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)

- edestä

40 kgcm

- takaa

40 kgcm

Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)

alle 5 mm

Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)

GT 0

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatu järjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1221_Tuoteseloste.pdf