

INFRALIT PE 8400-13

polyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT PE 8400-13 polyesterijauhe on polyesterihartsin perustuva jauhemaali, joka erikoiskovetteensa ansiosta on TGIC-vapaa. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT PE 8400-13:ia voidaan käyttää metalliteollisuuden tuotemaalauksessa kohteisiin, joissa vaaditaan säänkestävyyttä sekä kellastumiskestävyyttä lämmössä ja UV-valossa. Käyttökohteita ovat esim. jatkuvasti ulkona olevat laitteet ja rakenteet.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT PE 8400-13 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävästä kalvon, joka estää korroosiota ja lisäksi säilyttää kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa.

TEKNISET TIEDOT

Värisävyt	Lakka
Kiiltoasteet	Kiiltävä
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,3 kg/dm ³
Riittoisuus	6 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	Suosittelava kalvonpaksuus on 60 - 80 µm. Liian paksut kalvot voivat olla kellertäviä ja sameita. Kun kalvonpaksuus ylittää 120 µm, voi kovettumisreaktiossa vapautuva vesi aiheuttaa kalvoon reikiä ja kuplia.
Polttoaika	10 min/180°C (metallin lämpötila).
Pakkauskoot	15 kg:n pakkauksissa.
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasitusolosuhteisiin lisäksi kromatointi.

KALVON OMINAISUUDET

Alustana 0,8 mm paksu kylmävalssattu teräs, poltto 10 min/180 °C, kalvonpaksuus 70 µm:

Fysikaaliset ominaisuudet	Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
	Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- edestä	40 kgcm
	- takaa	40 kgcm
	Heilurikovuus (König, SFS 3642)	180 s
	Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
	Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1720_Tuoteseloste.pdf