

# INFRALIT PE 8400-10, 8400-12

## polyesterijauhe

<b>MAALITYYPPI</b>	INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 polyesterijauhe on polyesterihartsin perustuva jauhemaali, joka erikoiskovetteensa ansiosta on TGIC-vapaa. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
<b>KÄYTTÖ</b>	INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 soveltuu käytettäväksi metalliteollisuuden tuotemaalauksessa kohteisiin, jossa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä sekä kellastumiskestävyyttä lämmössä ja UV-valossa. Käyttökohteita ovat esim. jatkuvasti ulkona olevat laitteet ja rakenteet.
<b>ERIKOISOMINAISUUDET</b>	INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävästä kalvon, joka estää hyvin korroosiota ja lisäksi säilyttää hyvin kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa.

### TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävyt</b>	Kirkas lakka ja kuultavat lakat
<b>Kiiltoasteet</b>	Kiiltävä
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	100 %
<b>Ominaispaino</b>	N. 1,3 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Riittoisuus</b>	6 - 10 m <sup>2</sup> /kg kalvonpaksuudesta riippuen
<b>Kalvonpaksuudet</b>	Suosittelava kalvonpaksuus on 60 - 100 µm. Kun kalvonpaksuus ylittää 120 µm, voi kovettumisreaktiossa vapautuva vesi aiheuttaa kalvoon reikiä ja kuplia.
<b>Polttoaika</b>	15 min/190°C (metallin lämpötila).
<b>Pakkauskoot</b>	15 kg:n pakkauksissa.
<b>Varastointi</b>	Kuiva ja viileä varasto.

### TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

**Käännä**

---

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasitusolosuhteisiin lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva konversiokäsittely.

**KALVON OMINAISUUDET**

Alustana 0,8 mm paksu kylmälvalssattu teräs, poltto 15 min/190 °C, kalvonpaksuus 70 µm:

<b>Fysikaaliset ominaisuudet</b>	Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
	Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- edestä	40 kgcm
	- takaa	40 kgcm
	Heilurikovuus (König, SFS 3642)	180 s
	Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
	Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_1073\_Tuoteseloste.pdf