

INFRALIT EP/PE 8093

sähköä johtava epoksipolyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT EP/PE 8093 epoksipolyesterijauhe on epoksi- ja polyesterihartsien seokseen perustuva jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen johtavan maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT EP/PE 8093 on kehitetty elektroniikkateollisuuden työtiloihin, joissa staattinen sähkö muodostaa ongelman.
ERIKOISOMINAISUUDET	<p>INFRALIT EP/PE 8093:n pintavastuksen arvo on johtava 0 - 0,5 MOhm mitattuna noin 70 µm:n kalvonpaksuudella ja 100 V:n jännitteellä.</p> <p>INFRALIT EP/PE 8093 epoksipolyesterijauhe muodostaa kalvon, jolla on erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet, kuten kulutuksenkestävyys, iskunkestävyys ja elastisuus.</p>

TEKNISET TIEDOT

Ruiskutus	Variantti EP/PE...-00 soveltuu sekä kitka- että korkeajänniteruiskulle. Variantti-02 soveltuu ainoastaan korkeajänniteruiskulle.
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	<p>Puolikiiltävä</p> <p>Variantti EP/PE...-04: hiekkapaperimainen efekti.</p> <p>Variantti EP/PE...-05: kumpuileva struktuuri.</p> <p>Variantti EP/PE...-06: kumpuileva struktuuri.</p> <p>Variantti EP/PE...-08: 40 - 80.</p> <p>Variantti EP/PE...-09: 30 - 50.</p>
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,7 kg/dm ³
Riittoisuus	7 - 9 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	70 ± 20 µm. Liian paksuja kalvoja on vältettävä, koska ne heikentävät erikoisominaisuuksia.
Polttoaika	<p>15 min/180°C (metallin lämpötila)</p> <p>Variantti EP/PE...-01: 20 min/160°C (metallin lämpötila)</p> <p>Variantti EP/PE...-09: 10 min/200°C (metallin lämpötila)</p>
Pakkauskoot	20 kg:n pakkauksissa
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on n. 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Pinnoilta on poistettava rasva ym. lika huolellisesti. Pelkkä rasvanpoisto voidaan suorittaa esim. trihöyry- tai alkalipesulla. Ruosteiset ja valssihilseiset pinnat suihkupuhdistetaan tai peitataan ja fosfatoidaan.

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfatoiini, jos maalattu kappale joutuu sisällä erikoisrasituksiin.

KALVON OMINAISUUDET

Seuraavat tulokset on saatu yleislaadulla, poltto 15 min/180°C, kalvonpaksuus 70 µm:

Fysikaaliset ominaisuudet	Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
	Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- edestä	40 kgcm
	- takaa	40 kgcm
	Heilurikovuus (König, SFS 3642)	180 s
	Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
	Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1070_Tuoteseloste.pdf