

INFRALIT EP/PE 8092-03

sähköä puolijohtava epoksipolyesterijauhe

MAALITYYPPI INFRALIT EP/PE 8092-03 epoksipolyesterijauhe on epoksi- ja polyesterihartsien seokseen perustuva jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen puolijohtavan maalikalvon.

KÄYTTÖ INFRALIT EP/PE 8092-03 on kehitetty elektroniikkateollisuuden työtiloihin, joissa staattinen sähkö muodostaa ongelman.

ERIKOISOMINAISUUDET INFRALIT EP/PE 8092-03:n pintavastuksen arvo on puolijohtava 1,0 - 10 MOhm kalvonpaksuudesta riippuen ja 100 V:n jännitteellä.

INFRALIT EP/PE 8092-03 epoksipolyesterijauhe muodostaa kalvon, jolla on erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet, kuten kulutuksenkestävyys, iskunkestävyys ja elastisuus. Kalvo ei naarmuunnu helposti ja se kestää hyvin kemikaaleja, rasvoja ja liuotteita. Samoin korroosionestokyky on hyvä.

TEKNISET TIEDOT

| | |
|----------------------------|---|
| Värisävyt | Sininen TW-3251 |
| Kiiltoasteet | Puolikiiltävä (S) |
| Kuiva-ainepitoisuus | 100 % |
| Ominaispaino | N. 1,8 kg/dm ³ |
| Riittoisuus | 7 - 9 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen |
| Kalvonpaksuudet | 70 ± 10 µm. Liian paksuja kalvoja on vältettävä, koska ne heikentävät erikoisominaisuuksia. |
| Polttoaika | 15 min/180°C (metallin lämpötila) |
| Pakkauskoot | 20 kg:n pakkauksissa |
| Varastointi | Kuiva ja viileä varasto. |

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on n. 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET
Pinnan esikäsittely

Pinnoilta on poistettava rasva ym. lika huolellisesti. Pelkkä rasvanpoisto voidaan suorittaa esim. trihöyry- tai alkalipesulla. Ruosteiset ja valssihilseiset pinnat suihkupuuhdistetaan tai peitataan ja fosfatoidaan.

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu sisällä erikoisrasituksiin.

KALVON OMINAISUUDET

Seuraavat tulokset on saatu yleislaadulla, poltto 15 min/180°C, kalvonpaksuus 70 µm:

| | | |
|----------------------------------|---|-----------|
| Fysikaaliset ominaisuudet | Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520) | 7 mm |
| | Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272) | |
| | - edestä | 40 kgcm |
| | - takaa | 40 kgcm |
| | Heilurikovuus (König, SFS 3642) | 180 s |
| | Taivutuslujuus (SFS ISO 6860) | alle 5 mm |
| | Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409) | GT 0 |

Tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön tuloksiin. Kaikki arvot ohjeellisia ja riippuvat mm. sävystä ja kiiltoasteesta. Koska emme voi vaikuttaa maalin käyttö- ja työolosuhteisiin, vastaanamme vain maalin laadusta ja takaamme, että se on Teknosin laadunvarmistuksen mukainen. Emme vastaa vahingoista jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjetta tai -tarkoitusta. Kotisivuiltamme www.teknos-group.com löydät ajan tasalla olevat versiot tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1069_Tuoteseloste.pdf