

INFRALIT EP/PE 8092-01

sähköä puolijohtava epoksipolyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT EP/PE 8092-01 epoksipolyesterijauhe on epoksi- ja polyesterihartsien seokseen perustuva jauhemaaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen puolijohtavan maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT EP/PE 8092-01 on kehitetty elektroniikkateollisuuden työtiloihin, joissa staattinen sähkö muodostaa ongelman.
ERIKOISOMINAISUUDET	<p>INFRALIT EP/PE 8092-01 pintavastus on 1,0 - 10 MOhm kalvonpaksuudesta riippuen ja 100 V:n jännitteellä. Täyttää SP-Method 2472 vaatimukset.</p> <p>INFRALIT EP/PE 8092-01 epoksipolyesterijauhe muodostaa kalvon, jolla on erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet, kuten kulutuksenkestävyys, iskunkestävyys ja elastisuus. Kalvo ei naarmuunnu helposti ja se kestää hyvin kemikaaleja, rasvoja ja liuotteita. Samoin korroosionestokyky on hyvä.</p>

TEKNISET TIEDOT

Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	Puolikiiltävä (S)
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	Noin 1,6 kg/dm ³
Riittoisuus	7 - 9 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	70 ± 20 µm. Liian paksuja kalvoja on vältettävä, koska ne heikentävät erikoisominaisuuksia.
Polttoaika	20 min/160°C ja 15 min/180°C (metallin lämpötila)
Pakkauskoot	20 kg:n pakkauksissa
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on n. 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Pinnoilta on poistettava rasva ym. lika huolellisesti. Pelkkä rasvanpoisto voidaan suorittaa esim. trihöyry- tai alkalipesulla. Ruosteiset ja valssihilseiset pinnat suihkupuhdistetaan tai peitataan ja fosfatoidaan.

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfatiini, jos maalattu kappale joutuu sisällä erikoisrasituksiin.

KALVON OMINAISUUDET

Seuraavat tulokset on saatu yleislaadulla, poltto 15 min/180°C, kalvonpaksuus 70 µm:

Fysikaaliset ominaisuudet	Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
	Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- edestä	40 kgcm
	- takaa	40 kgcm
	Heilurikovuus (König, SFS 3642)	180 s
	Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
	Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1717_Tuoteseloste.pdf