

# INFRALIT EP/PE 8086-05

## sinkkiepoksipolyesterijauhe

**MAALITYYPPI**

INFRALIT EP/PE 8086-05 on epoksi- ja polyesterihartseihin perustuva metallista sinkkiä sisältävä jauhemaali, jolla on erittäin hyvät ruosteenesto-ominaisuudet. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu maalikalvoksi.

**KÄYTTÖ**

INFRALIT EP/PE 8086-05 soveltuu ensisijaisesti käytettäväksi esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ suihkupuuhdistetulle metallipinnalle, kun rakenne joutuu alttiiksi voimakkaalle korroosiorasitukselle. Tuote on suunniteltu ensisijaisesti pohjamaaliksi.

**ERIKOISOMINAISUUDET**

INFRALIT EP/PE 8086-05 muodostaa kovettuessaan mekaanisesti kestävä ja korroosiolta hyvin suojaavan kalvon. Pinta voidaan päällemaalata INFRALIT jauhemaalilla tai muulla soveltuvalla maalilla.

Mikäli pohjamaali halutaan vain sulattaa ennen pintamaalin maalaamista, tulee tästä olla yhteydessä Teknoksen myyntiin.

Päällemaalauksessa on vältettävä INFRALIT EP/PE 8086-05 jauhemaalien yliolttoa. Mikäli pohjamaalin uunitus tapahtuu korkeammassa lämpötilassa kuin 205°C, saattaa maalikalvojen välinen adheesio heikentyä. Suosittelemme maalikalvojen välisen adheesioon tarkistamista aina kun kaksikerrosmaalauksessa käytetään suorälämmitteistä kaasu-uunia.

**TEKNISET TIEDOT**

<b>Ruiskutus</b>	Tuote soveltuu vain korkeajänniteruiskulle.
<b>Värisävyt</b>	Tummanharmaa
<b>Kiiltoasteet</b>	Puolikiiltävä
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	100 %
<b>Ominaispaino</b>	2,6 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Riittoisuus</b>	n. 6 m <sup>2</sup> /kg kalvonpaksuudesta riippuen
<b>Kalvonpaksuudet</b>	n. 60 µm yli pintaprofiilin huippujen
<b>Polttoaika</b>	10 min/180°C (metallin lämpötila).
<b>Varastointi</b>	Kuiva ja viileä varasto.

**TYÖTURVALLISUUS**

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Ilmastointi ruiskutuskaapissa ja taltiointilaitteistossa tulee mitoittaa siten, että jauheen pitoisuuden yläraja on 10 g/m<sup>3</sup>. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta.

Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Hitsausta on vältettävä tuotteen sinkkipitoisuudesta johtuen.

**Käännä**

---

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Pintaprofiili vähintään keskikarhea SFS - ISO 8503-2 (G). Puhalluspölyn poisto.

INFRALIT EP/PE 8086-05:tä voidaan käyttää yhdessä toisten maalien kanssa tai yksinään, mikäli harmaa sävy hyväksytään. Yksinään käytettäessä suositeltava vähimmäiskalvonpaksuus on 80 µm.

**KALVON OMINAISUUDET**

Alustana kylmävalssattu teräs, poltto 10 min/180°C:

**Tyypillisiä arvoja**

Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- edestä	40 kgcm
- takaa	40 kgcm
Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	kestää
Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

---

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme [www.teknos.com](http://www.teknos.com) löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

---



FI\_2066\_Tuoteseloste.pdf