

INFRALIT EP/PE 8081, 8082, 8085, 8086, 8087 epoksipolyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT EP/PE 8081, 8082, 8085, 8086, 8087 epoksipolyesterijauheet ovat kiinteiden epoksi- ja polyesterisideaineiden seoksiin perustuvia jauhemaaleja, jotka korotetussa lämpötilassa sulavat ja verkkoutuvat muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT EP/PE 8081, 8082, 8085, 8086, 8087 epoksipolyesterijauheet soveltuvat käytettäväksi metalliteollisuudessa esim. valaisimien, kojeistojen, rautalankaritilöiden, kylmäkalusteiden jne. maalauksessa.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT EP/PE 8081, 8082, 8085, 8086, 8087 epoksipolyesterijauheet muodostavat mekaanisesti ja kemiallisesti kestävästä kalvon, jolla on myös hyvät korroosionsuojaominaisuudet. INFRALIT EP/PE 8081, 8082, 8085, 8086, 8087 epoksipolyesterijauheilla on ulko-olosuhteissa samanlainen taipumus kalvon himmenemiseen (liuuttamiseen) kuin puhtailla epokseilla. Sen sijaan kellastuminen ylipoltossa, lämmössä ja UV-valossa on vähäisempää kuin epoksjauheilla. Variantilla EP/PE...-66 on parannettu kulutuksen- ja naarmunkesto.
HYVÄKSYNNÄT	Rakennusmaalien päästöluokituksen M1-ryhmä. IMO FTPC Part 5 - Pinnan syttyvyys -testi ja IMO FTPC Part 2 - Savu ja myrkyllisyys -testi.
TEKNISET TIEDOT	
Ruiskutus	Variantit EP/PE...-00, -13 ja -19 soveltuvat sekä kitka- että korkeajänniteruiskulle. Variantit ...-02, -09 ja -17 ainoastaan korkeajänniteruiskulle.
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	EP/PE 8081 - hiekkapaperinomainen efekti EP/PE 8082 - kumpuileva struktuuri EP/PE 8085 - kiiltävä EP/PE 8086 - puolikiiltävä EP/PE 8087 - himmeä
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,25 - 1,70 kg/dm ³ sävystä riippuen
Riittoisuus	4 - 15 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	Kertaruiskutuksella saavutetaan kalvonpaksuus 40 - 150 µm. EP/PE 8082 jauheella maalattaessa tulee sopiva kalvonpaksuus hakea maalauskokeilla jauhekohtaisesti. Minimikalvonpaksuus on tyypillisesti 70 µm tai enemmän.
Polttoaika	EP/PE 8081, 8082, 8085 ja 8086: 15 min/180°C (metallin lämpötila) Poikkeukset: EP/PE 8087, 8085-18, 8086-18: 10 min/200°C (metallin lämpötila) EP/PE 8087-01: 10 min/180°C (metallin lämpötila) EP/PE 8085-26, 8086-26: 15 min/190°C (metallin lämpötila) EP/PE 8082-04: 15 min/180°C tai 10 min/200°C (alhaisemman kiillon aikaansaamiseksi) EP/PE 8081-50, 8082-50: 10 min/160°C tai 5 min/180°C
Pakkauskoot	15 kg:n tai 20 kg:n pakkauksissa sävyn ominaispainosta riippuen.
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on n. 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasitusolosuhteisiin lisäksi kromatointi.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla.

Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi sinkkifosfointi tai kromatointi.

KUUMAVALLSSATUT PINNAT: Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1).

Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiilin tulee olla vähintään keskikarhea (G). Katso standardi SFS-ISO 8503-2.

KALVON OMINAISUUDET

Alustana kylmävalssattu teräs, poltto 15 min/180°C:

Tyypillisiä arvoja

Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- edestä	40 kgcm
- takaa	40 kgcm
Heilurikovuus (König, SFS 3642)	180 s
Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1041_Tuoteseloste.pdf