

**INFRALIT EP 8074**
epoksijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT EP 8074 on epoksihartsin perustuva hienojakoinen jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT EP 8074 epoksijauhetta käytetään vaativiin kohteisiin lähinnä raskaan metalliteollisuuden piirissä.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT EP 8074 epoksijauhe muodostaa kalvon, jolla on korkea lasittumisaste. Kestää kovaa kulutusta sekä öljyä ja rasvoja. EP 8074-00:n verkkoutuneen kalvon lasittumisaste on 130±5 °C. EP 8074-20:n verkkoutuneen kalvon lasittumisaste on 140±5 °C. EP 8074-30:n verkkoutuneen kalvon lasittumisaste on 150±5 °C. EP 8074-40:n verkkoutuneen kalvon lasittumisaste on 160±5 °C.

TEKNISET TIEDOT

Värisävyt	Harmaa
Kiiltoasteet	Kiiltävä
Geeliaika, 205 °C	25 - 30 s (CSA hot plate)
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,5 kg/dm ³
Riittoisuus	3 - 11 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	200 - 400 µm
Pakkauskoost	20 kg:n pakkauksissa
Varastointi	Kuivassa ja viileässä varastossa 6 - 12 kk lämpötilasta (5 - 25°C) riippuen.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on epoksijauheella n. 60 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.
Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteleminen ja maalaus**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla sekä fosfatoiini. Jauheen sähköstaattinen ruiskutus 80 - 150 µm.

KUUMAVALSSATUT PINNAT JA VALUKAPPALEET: Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Pintaprofiili vähintään SFS-ISO 8503-2 keskikarhea (G). Puhalluspölyn poisto. Puhalletut kappaleet esilämmitetään ennen maalausta. Maksimilämpötila esilämmityksen aikana on +240°C. Suositeltava pintalämpötila maalaushetkellä on +190 - 200°C.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuudessa oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_1641_Tuoteseloste.pdf