

INFRALIT EP 8054-00 AK10680700 ja AK10680020 epoksijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT EP 8054-00 on epoksihartsin perustuva hienojakoinen jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT EP 8054-00 epoksijauhetta käytetään pohjamaalina pinnoitettaessa esilämmitettyjä teräsputkia polyolefiineilla.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT EP 8054-00 epoksijauhe muodostaa kalvon, jolla on erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet, kuten kulutuksenkestävyys, iskunkestävyys ja elastisuus. Kalvo ei naarmuunnu helposti ja se kestää erittäin hyvin happoja, alkaleja, rasvoja ja liuotteita. Samoin korroosionestokyky on hyvä.

TEKNISET TIEDOT

Värisävyt	Pipe grey
Kiiltoasteet	Puolikiiltävä
Keskimääräinen partikkelikoko, D (v, 0,5) (laserdiffraktiomenetelmä)	55 - 65 µm (ISO 8130-13)
Geeliaika	180°C / 85 - 105 s (CSA Z245.20-10) 190°C / 65 - 85 s (CSA Z245.20-10) 205°C / 34 - 50 s (CSA Z245.20-10) 210°C / 25 - 40 s (CSA Z245.20-10) 220°C / 20 - 35 s (CSA Z245.20-10)
	Geeliaika vaihtelee suuresti riippuen käytetystä menetelmästä ja se tulee tarkistaa aina käyttäjän omalla mittausmenetelmällä.
Kosteuspitoisuus, painohäviö	<0,6%
Ominaispaino	1,45 - 1,55 kg/dm ³
Riittoisuus	2 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	200 - 400 µm
Polttoaika	120 s/215°C 50 s/232°C
Verkkoutuneen kalvon lasittumis piste	98 - 108°C, DSC - ISO 21809-1 Annex D
Lasittumislämpötila	Tg1 = 60 - 70 °C, DSC - ISO 21809-1 Annex D Tg2 = 98 - 108°C, DSC - ISO 21809-1 Annex D delta H = 23 - 53 J/g, ISO 21809-1 Annex D
Lasittumislämpötilan toleranssit	-2°C - +3°C, ISO 21809-1 Annex D
KALVON OMINAISUUDET	Pinnoitteen suoristustasoon vaikuttavat pinnan esikäsitteilyn laatu sekä poltto-olosuhteet. Seuraavat tulokset on saatu 6 min/+220°C poltetulla kalvolla, kalvonpaksuus 200 - 400 µm teräslevyllä, joka on puhdistettu asteeseen 2½ (ilman kemiallista esikäsitteilyä):
Shore-D-kovuus	≥ 80 (250 µm kalvonpaksuus) (ASTM D2240)
Buchholz-kovuus (ISO 2815)	>110
Adheesio (ISO 4624)	>15 MPa
Iskunkestävyys (ASTM D 2794)	yli 8 J, (20°C, d=15,875 mm, paino 2 kg)
Katodinen irtoaminen (ISO 21809-1 Annex H)	3 - 4 mm (24 h kuluttua, 65°C, -3.5 V)
Kuumavesiupotus (ISO 21809-2 Annex A15)	≤ 2 (24 h kuluttua, 65°C)
Taivutus 2,0°/PD -40°C lämpötilassa	ei murtumia, ISO 21809-2 Annex A. 12
Suolasumutesti (ISO 9227:2012)	4000 h, ruostumisaste: Ri0 (ISO 4628-3), kuplien muodostuminen: ei yhtään (ISO 4628-2)

TYÖTURVALLISUUS

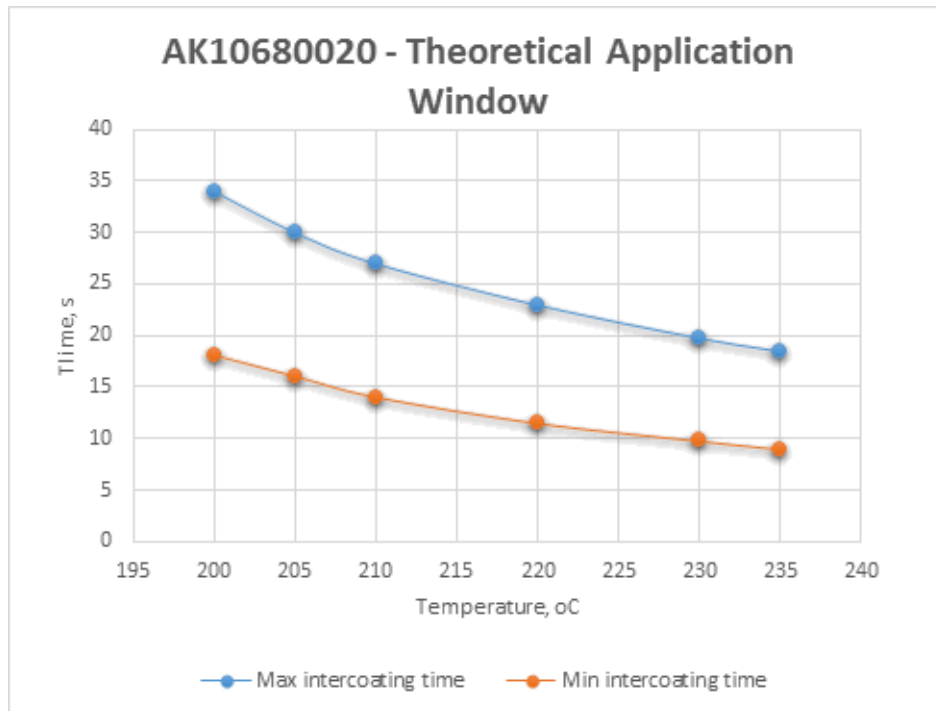
Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on epoksijauheella n. 60 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteily ja maalaus	Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen 2½ (SFS-ISO 8501-1). Puhallettu teräs esilämmitetään ennen maalausta. Esilämmityksen suosituslämpötila on +180 - 230°C.
Vaadittu pinnan karheus	50 - 100 µm
Levitys	Sähköstaattinen jauhemaaliruisku
Pakkauskoot	20 kg:n laatikko tai 700 kg:n big bag
Varastointi	Kuivassa ja viileässä varastossa 6 - 12 kk lämpötilasta (5 - 25°C) riippuen.

THEORETICAL APPLICATION WINDOW

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1893_Tuoteseloste.pdf