



INFRALIT EP 8026-05

sinkkiepoksijauhe

MAALITYYPPI

INFRALIT EP 8026-05 on epoksihartsiin perustuva metallista sinkkiä sisältävä jauhemaal, jolla on erittäin hyvät ruosteenesto-ominaisuudet. Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu maalikalvoksi.

KÄYTTÖ

INFRALIT EP 8026-05 soveltuu ensisijaisesti käytettäväksi esikäsitellyasteeseen Sa 2½ suihkupuhdistetulle metallipinnalle, kun rakenne joutuu alttiiksi voimakkaalle korroosiorasitukselle. Tuote on suunniteltu ensisijaisesti pohjamaaliksi.

ERIKOISOMINAISUUDET

INFRALIT EP 8026-05 muodostaa kovettuessaan mekaanisesti kestävä ja korroosiolta hyvin suojaavan kalvon. Pinta voidaan päällemaalata INFRALIT jauhemaalilla tai muulla soveltuvalla maalilla.

Mikäli pohjamaali halutaan vain sulattaa ennen pintamaalin maalaamista, tulee tästä olla yhteydessä Teknoksen myyntiin.

Päällemaalauksessa on vältettävä INFRALIT EP 8026-05 jauhemaalien ylipolttoa. Mikäli pohjamaalin uunitus tapahtuu korkeammassa lämpötilassa kuin 205°C, saattaa maalikalvojen välinen adheesio heikentyä. Suosittelemme maalikalvojen välisen adheesion tarkistamista kun kaksikerrosmaalauksessa käytetään suoralämmitteistä kaasuuunia.

TEKNISET TIEDOT**Ruiskutus**

Tuote soveltuu vain korkeajänniteruiskulle.

Värisävyt

Tummanharmaa

Kiiltoasteet

Puolikiiltävä

Kuiva-ainepitoisuus

100 %

Ominaispaino

2,6 kg/dm³

Riittoisuus

n. 6 m²/kg kalvonpaksuudesta riippuen

Kalvonpaksuudet

n. 60 µm yli pintaprofiilin huippujen

Polttoaika

10 min/180°C (metallin lämpötila).

Varastointi

Kuiva ja viileä varasto.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Ilmastointi ruiskutuskaapissa ja taltiointilaitteistossa tulee mitoittaa siten, että jauheen pitoisuuden yläraja on 10 g/m³. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta.

Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Hitsausta on vältettävä tuotteen sinkkipitoisuudesta johtuen.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET
Pinnan esikäsittely

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Pintaprofiili vähintään keskikarhea SFS - ISO 8503-2 (G). Puhalluspölyn poisto.

Käytettäessä INFRALIT EP 8026-05:tä pohjamaalina muiden INFRALIT jauhemaalien alla, on suositeltavaa hioa pinta ensin hienolla hiekkapaperilla, jotta saavutetaan paras mahdollinen kerrosten välinen tartunta. INFRALIT EP 8026-05:tä voidaan käyttää myös yksinään, mikäli harmaa sävy hyväksytään. Tällöin suositeltava vähimmäiskalvonpaksuus on 80 µm.

KALVON OMINAISUUDET

Alustana kylmävalssattu teräs, poltto 10 min/180°C:

Tyypillisiä arvoja

Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- edestä	40 kgcm
- takaa	40 kgcm
Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1050_Tuoteseloste.pdf