

INFRALIT EP 8024-00, -21,-22, -23 epoksijauheet

MAALITYYPPI	INFRALIT EP 8024 epoksijauhe on erikoisepoksihartsin ja fenoliseen kovetteeseen perustuva hienojakoinen jauhe, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT EP 8024 epoksijauhetta käytetään vaativiin kohteisiin lähinnä raskaan metalliteollisuuden piirissä.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT EP 8024 epoksijauhe muodostaa kalvon, jolla on erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet, kuten kulutuksenkestävyys, iskunkestävyys ja elastisuus. Kalvo ei naarmuunnu helposti ja se kestää erittäin hyvin happoja, alkaleja, rasvoja ja liuotteita. Samoin korroosionestokyky on hyvä. Kalvolla on kuitenkin ulko-olosuhteissa taipumusta liuuttamiseen, joka on ulkonäkökysymys eikä vaikuta suojauskykyyn.
TEKNISET TIEDOT	
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	Kiiltävä
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,5 kg/dm ³
Riittoisuus	1,3 - 7,8 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	80 - 480 µm
Polttoaika	EP 8024-00: 10 min/180°C (metallin lämpötila) EP 8024-21: 15 min/140°C (metallin lämpötila) EP 8024-22: 30 min/130°C (metallin lämpötila) EP 8024-23: 15 min/130°C (metallin lämpötila)
Jauheen sulamispiste	n. 100°C
Pakkauskoot	20 kg:n pakkauksissa
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.
TYÖTURVALLISUUS	Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on epoksijauheella n. 60 g/m ² (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteily ja maalaus**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla sekä fosfatointi. Jauheen sähköstaattinen ruiskutus 80 - 150 µm.

KUUMAVALSSATUT PINNAT JA VALUKAPPALEET: Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Pintaprofiili vähintään SFS-ISO 8503-2 keskikarhea (G). Puhalluspölyn poisto. Puhalletut kappaleet voidaan esilämmittää ennen maalausta. Maksimilämpötila esilämmityksen aikana on +240°C. Suositeltava pintalämpötila maalaushetkellä on +230°C. Käyttökohteesta riippuen on suositeltava kalvonpaksuus 80 - 400 µm. Mahdollinen huokoisuustarkastus suoritetaan Suomen Korroosioyhdistys r.y:n huokoisuustarkastussuosituksen (5.3.1985) mukaisesti. Huokokset paikataan esim. kaksikomponenttisellä epoksimaalilla.

KALVON OMINAISUUDET

Seuraavat tulokset on saatu 10 min/+180°C poltetulla kalvolla, kalvonpaksuus 80 µm:

Tyypillisiä arvoja

Iskunkestävyys (ISO 6272)	
- edestä	80 in.-lb
- takaa	80 in.-lb
Heilurikovuus (König, SFS 3642)	220 s
Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
Buchholz-kovuus (DIN 53153)	100
Kulutuksen kestävyys (Taber Abraser)	painohäviö 30 mg/1000 kierrosta
Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0
Tarttuvuus (Sæberg-vetolaite)	20,6 N/mm ²
- vetonupin pinta-ala 1,13 cm ²	
- alustana 10 mm paksu Sa 2½ -levy	
- pinnoitteen paksuus n. 200 µm	
Korroosiokestävyys (ISO 7253)	
- alustana Sa 2½ -levy	
- testin kesto aika 1000 h	
- pinnoitteen paksuus n. 200 µm	
- irtoaminen rasterista	5 mm
- kupliminen (ISO 4628-2)	-
Veden absorptio +20°C/2 kk	1,1 %

Kemiallinen kestävyys

- + ei muutoksia
- kalvo kuplinut
- ± kalvo turvonnut/pehmennyt
- // testi päätty

- 1) 10 paino-% väkevää happoa, 90 paino-% tislattua vettä
- 2) 50 paino-% väkevää happoa, 50 paino-% tislattua vettä
- 3) 40 paino-% 25-prosenttista ammoniakkia, 60 paino-% tislattua vettä
- 4) 29 paino-% 35-prosenttista vetyperoksidia, 71 paino-% tislattua vettä

Jatkuu...

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käytöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1077_Tuoteseloste.pdf