



INFRALIT EP 8024-10 AR93180020 epoksijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT EP 8024-10 AR93180020 on epoksihartsiin perustuva hienojakoinen jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon
KÄYTTÖ	INFRALIT EP 8024-10 AR93180020 jauhemaali on ns. fusion bonded epoxy (FBE), joka on tarkoitettu öljynjalostuslaitoksissa putkien ja liitosten sisäpintojen korroosionestoon.
ERIKOISOMINAISUUDET	Epoksijauhe muodostaa kalvon, jolla on erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet, kuten kulutuksenkestävyys, iskunkestävyys ja elastisuus. Kalvo ei naarmuunnu helposti ja se kestää hyvin happoja, alkaleja, rasvoja ja liuotteita. Samoin korroosionestokyky on hyvä.
TEKNISET TIEDOT	
Värisävyt	TW-9302 (beige)
Kiiltoasteet	Puolikiiltävä
Keskimääräinen partikkelikoko, D (v, 0,5) (laserdiffraktiomenetelmä)	n. 55 - 65 µm (ISO 8130-13)
Geeliaika	180°C / 65 - 75 s 190°C / 45 - 55 s 205°C / 25 - 35 s 210°C / 17 - 27 s Geeliaika vaihtelee suuresti riippuen käytetystä menetelmästä ja se tulee tarkistaa aina käyttäjän omalla mittausmenetelmällä.
Kosteuspitoisuus, painohäviö	<0.6%
Valuma	180°C / 6 - 10 cm. 3 g jauhetta pelletiksi puristettuna 60° kulmassa olevalla lasilevyllä.
Ominaispaino	n. 1.4 - 1.5 kg/dm³
Riittoisuus	3 - 11 m²/kg kalvonpaksuudesta riippuen
Polttoaika	5 - 6 min /180°C 3 - 4 min /190°C 1,5 - 2 min /200°C
Verkkoutuneen kalvon lasittuspiste	95 - 108°C, ISO 21809-1 Annex D
Lasittumislämpötila	Tg1 = 50 - 60°C , ISO 21809-1 Annex D Tg2 = 95 - 108°C , ISO 21809-1 Annex D delta H = 50 - 70 J/g , ISO 21809-1 Annex D
Lasittumislämpötilan toleranssit	-2°C - +3°C, ISO 21809-1 Annex D
KALVON OMINAISUUDET	
	Maalikalvon käyttäytymiseen vaikuttavat pinnan esikäsittelyn taso sekä poltto-olosuhteet. Seuraavat tulokset on saatu 10min/+180°C poltetulla kalvolla, teräpaneelien kalvonpaksuus 350 – 500 µm, puhdistettu asteeseen Sa2½ (ei kemiallista esikäsittelyä):
Shore-D-kovuus	≥ 80 (250 µm kalvonpaksuus) (ASTM D2240)
Kovuus	>90, EN ISO 2815
Iskun kestävyys	≥ 9 J (500 µm kalvonpaksuus) ASTM D2794-69
Tartunta teräkseen	≥ 15 MPa, ISO 4624:2016
Kulutuksen kestävyys	0,014 g (1000 g kuorma, 1000 kierrokset, C17 pyörät), ASTM D4060-10
Kuppikoe	≤ 10 mm, 400 µm kalvonpaksuus, ISO 1520
Kuumavesiupotus	≤ 2 (24 h kuluttua, 75 °C), CSA Z245.20-10 ≤ 3 (28 d kuluttua, 75 °C), CSA Z245.20-10
Vesiupotus	1000 h, deionisoitu vesi, 90 °C, ei näkyvää muutosta

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on epoksijauheella n. 60 g/m² (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta.

Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.
Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen ja maalaus Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen 2½ (SFS-ISO 8501-1). Puhallettu teräs esilämmitetään ennen maalausta. Minimilämpötila esilämmityksessä on 180 °C.

Vaadittu pinnan karheus 50 - 100 µm

Kalvonpaksuudet 300 - 500 µm

Levitys Levitetään elektrostaattisella ruiskutuksella 300 - 500 µm:n kalvonpaksuuteen.

LISÄTIETOJA

Pakkauskoot 20 kg:n laatikko tai 700 kg:n big bag

Varastointi Kuivassa ja viileässä varastossa 6 - 12 kk lämpötilasta (5 - 25°C) riippuen.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1536_Tuoteseloste.pdf