

INFRALIT EP 8021, 8022, 8025, 8026

epoksijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT EP 8021, 8022, 8025 ja 8026 ovat epoksihartsin perustuvia jauhamaaleja, jotka korotetussa lämpötilassa sulavat ja verkkoutuvat muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	Jauheita käytetään metalliteollisuuden tuotemaalauksiin, kuten valaisimiin, kojeistoihin, metalli- ja myymäläkalusteisiin, kotitalouskoneisiin sekä erikoiskohteisiin raskaan metalliteollisuuden ja kemian teollisuuden piirissä.
ERIKOISOMINAISUUDET	Jauheet muodostavat kalvon, jolla on erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet, kuten kulutuksenkestävyys, iskunkestävyys ja elastisuus. Kalvo ei naarmuunnu helposti ja se kestää hyvin happoja, alkaleja, rasvoja ja liuotteita. Samoin korroosionestokyky on hyvä. Kalvolla on kuitenkin ulko-olosuhteissa taipumusta liuutamiseen, joka on ulkonäkökysymys eikä vaikuta suojauskykyyn. Haluttaessa voidaan tällöin käyttää INFRALIT polyesterijauhetta, jonka liuutamistaipumus on vähäistä. Metallinsävyisiä epoksijauheita ei suositella kohteisiin, joissa maalattu pinta joutuu alttiiksi vedelle tai kemialliselle rasitukselle.
TEKNISET TIEDOT	
Ruiskutus	Jauheet soveltuvat sekä korkeajännite- että kitkaruiskulle. Variantit EP...-02 ja EP...-09 soveltuvat kuitenkin vain korkeajänniteruiskulle.
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	EP 8021 - hiekkapaperinomainen efekti EP 8022 - kumpuileva struktuuri EP 8025 - kiiltävä EP 8026 - puolikiiltävä
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	N. 1,3 - 1,7 kg/dm ³ sävystä riippuen
Riittoisuus	4 - 15 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	Kertaruiskutuksella saavutetaan kalvonpaksuus 40 - 150 µm.
Polttoaika	10 min/180°C (metallin lämpötila): EP 8021, EP 8022, EP 8025, EP 8026. 15 min/160°C (metallin lämpötila): EP 8021-01, EP 8022-01, EP 8025-01, EP 8026-01 EP 8026-10 variantille on useita erilaisia poltto aika- ja lämpötilayhdistelmiä. Maalin sävy ja kiilto riippuvat suuresti käytetyistä parametreistä. Kullekin tuotteelle tarkoitettu uunitustapa on merkitty etikettiin.
Jauheen sulamispiste	n. 100°C
Pakkauskoot	15 kg:n tai 20 kg:n pakkauksissa sävyn ominaispainosta riippuen.
Varastointi	Kuiva ja viileä varasto.
TYÖTURVALLISUUS	Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on epoksijauheella n. 60 g/m ³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Pinnoilta on poistettava rasva ym. liika huolellisesti. Pelkkä rasvanpoisto voidaan suorittaa esim. trihöyry- tai alkalipesulla. Ruosteiset ja valssihilseiset pinnat suihkupuhdistetaan tai peitataan ja fosfatoidaan. Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiilin tulee olla vähintään karhea. Katso standardi SFS-ISO 8503-2.

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla sekä fosfatoi. Jauheen sähköstaattinen ruiskutus 80 - 150 µm.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasitusolosuhteisiin lisäksi kromatointi.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi sinkkifosfatoi tai kromatointi.

KUUMAVALSSATUT PINNAT JA VALUKAPPALEET: Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Pintaprofiili vähintään SFS - ISO 8503-2 keskikarhea (G). Puhalluspölyn poisto.

Myös muihin pintoihin, silloin kun se on mahdollista suorittaa, antaa suihkupuhdistus erinomaisen tartunta-alustan epoksijauheelle, esim. valupinnat ym.

Alla olevasta korroosiokestävyyttä käsittelevästä taulukosta ilmenee esikäsittelyn vaikutus INFRALIT epoksijauheella suoritettussa suolasumukokeessa.

KALVON OMINAISUUDET

Seuraavat tulokset on saatu EP 8026-00:lla, poltto 10 min/180°C, kalvonpaksuus 80 µm.

Fysikaaliset ominaisuudet	Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
	Iskunkestävyys (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
	- edestä	70 kgcm
	- takaa	40 kgcm
	Heilurikovuus (König, SFS 3642)	180 s
	Taivutuslujuus (SFS ISO 6860)	alle 5 mm
	Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Korroosiokestävyys

Alla esitetään tuloksia suolasumukokeesta (ISO 7253), jossa on vertailtu eri alustojen vaikutusta korroosiokestävyyteen. Testiaika 1100 h.

Alusta	Kalvonpaksuus µm	Ruostumisaste	Irtoaminen rasterista mm:nä
Kromatoitu alumiini	75	Ri 0	Ei irtoamista
Kylmävalssattu teräs	70	Ri ½	44
Sinkkifosfatoi teräs	80	Ri 0	1
Teräs Sa 2½	200	Ri 0	2
Kuumasinkitty teräs	70	Ri 0	5

Jatkuu...

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.

Kemialliset ominaisuudet Seuraavat testit on suoritettu metallitangoilla, jotka on käsitelty sileäpintaisella INFRALIT epoksijauheella ja poltettu 30 min/200°C. Kalvonpaksuudet 150 - 200 µm.

+ pinnoite kunnossa * pinnoite turvonnut ja epätasainen o pinnoite tuhoutunut
± pinnoite pehmenyt - pinnoite tullut hauraaksi

Uputusrasitus	1 kk	6 kk	1 v	2 v
ammoniakki 35 %	+	+	+	+
ammoniakki 10 %	+	+	+	+
ammoniumnitraatti (kyllästetty)	+	+	+	+
benseeni	±	±	±	±
bensiini	+	±	±	±
butanoli	+	±	±	±
etikkahappo 20 %	+	+	+	+
etikkahappo 10 %	+	+	+	+
etanoli 96 %	+	+	+	+
etanoli (denaturoitu metyylietyyliketonilla)	+	±	*	*
etanoli (denaturoitu metanolilla)	+	±	*	*
formaliini 35 tilavuus-%	+	+	+	+
fosforihappo 50 %	+	+	+	+
fosforihappo 20 %	+	+	+	+
fosforihappo 10 %	+	+	+	+
hydrauliikkaöljy: kasviöljy (Skydrol 500 A)	+	*	o	
hydrauliikkaöljy: mineraaliöljy (Rocol)	+	+	+	+
isopropanoli	+	+	±	±
kaliiumhydroksidi 20 %	+	+	+	+
kaliiumhydroksidi 10 %	+	+	+	+
kaprolaktaami 25 %	+	+	+	+
kaprolaktaami 10 %	+	+	+	+
kaprolaktaami 5 %	+	+	+	+
kromihappo 20 %	+	+	o	
kromihappo 10 %	+	+	o	
ksyleeni	+	+	+	±
kuparisulfaatti 10 %	+	+	+	+
lakkabensiini	+	+	+	+
maitohappo 5 %	+	+	+	+
muurahaishappo 10 %	+	+	+	+
muurahaishappo 5 %	+	+	+	+
natriumhydroksidi 20 %	+	+	+	+
natriumhypokloriitti	+	+	o	
parafiini, nestemäinen	+	+	+	+
pellavaöljy	+	+	+	+
rikkihappo 50 paino-%	+	+	+	+
rikkihappo 28 paino-%	+	+	+	+
rikkihappo 10 paino-%	+	+	+	+
sebaasiinihappo (kyllästetty)	+	+	+	+
sitruunahappo 5 %	+	+	+	+
suolahappo 20 %	+	+	+	+
suolahappo 10 %	+	+	+	+
suolaliuos 28 g/l	+	+	+	+
suolaliuos, kyllästetty	+	+	+	+
Teepol	+	+	+	+
tolueeni	+	+	+	+
typpihappo 20 %	+	+	+	+
typpihappo 10 %	+	+	+	+
vesi, tislattu	+	+	+	+
vetyperoksidi 35 %	+	o		
viinihappo 25 %	+	+	+	+
öljyhappo	+	+	+	+



FI_1042_Tuoteseloste.pdf