

TEKNOFLOOR 400F epoksilakka TEKNOFLOOR värihiekkamassa

PINNOITETYYPPI

TEKNOFLOOR värihiekkamassa koostuu värillisestä hiekkaseoksesta ja liuotteettomasta, kaksikomponenttisesta TEKNOFLOOR 400F epoksilakasta. Massaa käytetään 4 - 6 mm:n paksuisena kerroksena. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 663. Kiiltoryhmä 1, täyskiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.

KÄYTTÖ

TEKNOFLOOR värihiekkamassaa käytetään lattioille, jotka joutuvat voimakkaaseen mekaaniseen, kemialliseen tai kuumavesirasitukseen. Sopivia käyttökohteita ovat elintarvike-, lihanjalostus-, selluloosa-, paperi- ja kemianteollisuuden sekä meijereiden lattiat. Vanhat syöpyneet ja epätasaiset betonilattiat voidaan myös korjata TEKNOFLOOR värihiekkamassalla.

ERIKOISOMINAISUUDET

TEKNOFLOOR värihiekkamassan kulutuksen kestävyys on erittäin hyvä, mikä johtuu paksusta kerroksesta ja suuresta hiekkatäyteasteestä. Massan pinta ei ole liukas. Luokitusstandardin SFS-EN 13501-1:2002 mukaisesti (VTT:n luokitusraportti RTE 4314/04) TEKNOFLOOR värihiekkamassan palokäyttäytyminen on luokkaa B_{fl} ja savunmuodostus on luokkaa s1.

HYVÄKSYNNÄT

Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen. Lisätietoja: katso sivu 3, "CE-MERKINTÄ". TEKNOFLOOR 400F soveltuu käytettäväksi elintarvikkeiden tuotanto- ja pakkaustiloissa (Smithers Rapra, Certificate number GC0071).

TEKNISET TIEDOT
Sekoitusuhde

Muoviosaa (Comp. A): 2 tilavuusosaa
Kovetetta (Comp B): TEKNOFLOOR HARDENER 400H 1 tilavuusosa

TEKNOFLOOR värihiekkamassaan suositetaan käytettäväksi epoksivärjättyä hiekkaa tai ruskeaa luonnonhiekkaa. Kvartsihiekan käyttöä ei suositella, sillä se aiheuttaa värihiekkamassaan vaalenemista kosteusrasituksessa.

9 litraa TEKNOFLOOR 400F epoksilakkaseosta kohti (Comp. A/Comp. B = 2:1) sekoitetaan 30 - 40 litraa (43 - 58 kg) väri- tai luonnonhiekkaa. Erittäin voimakkaaseen vesi- tai kemikaalirasitukseen joutuviin kohteisiin tulee käyttää enintään 35 litraa hiekkaa 9 litran lakkaseosta kohti. Käytännössä hyväksi havaitut suhteet ja raekoot tiiveyden ja levitettävyyden kannalta ovat:

	VÄRIHIEKKAMASSA	LUONNONHIEKKAMASSA
TEKNOFLOOR 400F epoksilakkaseos	9 litraa	9 litraa
Värihiekkä, raekoko 0,7 - 1,2 mm	28 litraa = 41 kg	-
Värihiekkä, raekoko 1,0 - 1,8 mm	7 litraa = 10 kg	-
Luonnonhiekkä, raekoko 0,8 - 1,2 mm	-	18 litraa = 26 kg
Luonnonhiekkä, raekoko 1 - 2 mm	-	17 litraa = 25 kg
VALMISTA MASSAA	35 LITRAA	35 LITRAA

Kuiva-ainepitoisuus

100 tilavuus-%

Kiintoainepitoisuus

Lakkaseos ilman hiekkaa n. 1100 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

n. 0 g/l

Käyttöaika, +23 °C

1 - 2 h (lattialle kaadettu seos)
15 - 30 min (sekoitusastiassa säilytettyinä)

Käytännön riittäisyys

4 mm:n massa: Käytännön menekki on 4 - 5 l valmista massaa/m² esikäsitellyn karheudesta riippuen.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH

- kestää kevyen liikenteen
- täysin verkkoutunut

24 h kuluttua
7 vrk kuluttua
Kuivumisaika on edellä mainitun mukainen kun sekä tuotteen, ilman että alustan lämpötila on +23°C.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506, massaa ei ohenneta.

Värisävyt

Erikoisvärihiekkaseosten antamat sävyt ja ruskea (luonnonhiekkä). HUOM! TEKNOFLOOR 400F epoksilakkaan saattaa tulla värisävy muutoksia auringonvalolle alttiissa kohteissa.

VAROITUSMERKINTÄ

Katso käyttöturvallisuustiedote.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitely**

UUSI BETONILATTIA: Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 54 / BLY 12).

Teräshierretyn betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella tai pintahionnalla. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Esikäsitelyn jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

VANHA BETONILATTIA: Maalaamattomat, rasvaiset lattiat puhdistetaan emulsiopesulla. Pesun jälkeen lattialta poistetaan mahdollinen sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, jyrinnällä, pintahionnalla tai happopeittauksella. Jyrintä ja sinkopuhdistus ovat parhaat esikäsitelymenetelmät kun joudutaan poistamaan huonoa betonia tai vanhoja hilseileviä maali- tai massakerroksia.

Esikäsitelyn valinta

Uuden ja vanhan betonilattian esikäsitelymenetelmä valitaan lattian kunnon ja lattialle kohdistuvien rasitusten mukaan. Kovaan mekaaniseen, kemialliseen ja kuumavesirasitukseen paras esikäsitelymenetelmä on jyrintä tai sinkopuhdistus. Pintahionta riittää esikäsitelyksi, mikäli lattiaan kohdistuu lieviä mekaanisia rasituksia. Happopeittausta ei yleensä suositella teollisuuden massalattioiden esikäsitelyksi. Sitä käytetään pääasiassa pienissä kohteissa, joissa mekaanisia esikäsitelymenetelmiä ei voida käyttää.

Peittaus tehdään RENSA ETCHING peittausliuoksella tai laimennetulla suolahapolla (1 osa väkevää suolahappoa ja 4 osaa vettä). Peittauksen jälkeen lattia huuhdellaan vedellä ja sen annetaan kuivua.

Levitysolosuhteet

Massattavan pinnan tulee olla kuiva. Massaustyön ja massan kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja massan lämpötilan olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi massaustyön ja massan kuivumisen aikana tulee massattavan pinnan ja massan lämpötilan olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Erikoistyöt

Tarvittavat erikoistyöt kuten urien sahaus teräksien ja betonin liityntäkohtiin, työ- ja liikuntasauvojen avaus, jalkalautojen ja nurkkapyöritystykien teko, kolojen ja halkeamien kittaus sekä mahdollinen lattian tasoitus suositellaan tehtäväksi ennen varsinaista pohjustuslakkauksia.

Kittaukset voidaan tehdä TEKNOPOX FILLillä tai jäykällä kittillä, joka tehdään sekoittamalla riittävästi esim. 0,1 - 0,6 mm:n kuivaa hiekkaa ohentamattomaan epoksilakkaan.

Pohjustuslakkaukset

Pohjustuslakkaukset tehdään 30 - 50 % TEKNOSOLV 9506:lla tai TEKNOSOLV 9515:ta ohennetulla TEKNOFLOOR 300F epoksilakalla. Ohenteen määrä riippuu betonin tiivyydestä. Pohjustuslakkaukset kaadetaan vanaksi lattialle ja levitetään esim. lyhytkarvaisella mohairtelalla. Lakkaukset käytetään niin runsaasti, että betonipinta kyllästyy kauttaaltaan ja pintaan jää ohut lakkakalvo. Pohjustuslakkakertojen määrään vaikuttaa betonipinnan laatu. Pohjustuslakkaukset voidaan joutua tekemään useaan kertaan.

Tuoreen lakkauksen päälle sirotellaan raekooltaan esim. 1 - 2 mm olevaa hiekkaa ns. kynsiksi, jotta massa ei levitettäessä liu'u lakkapintaa pitkin.

Massaus

Massaus tehdään lämpötilasta riippuen 6 - 24 h kuluttua pohjustuslakkauksesta.

TEKNOFLOOR 400F epoksilakan kovete- ja muoviosa sekoitetaan huolellisesti hidaskierroksella porakoneella. Hiekkaseos sekoitetaan lakan joukkoon hidaskierroksella porakoneella tai pakkosekoittajalla siten, että massasta tulee homogeeninen. Mikäli massan sekoittamiseen käytetään vapaapudotteista betonimyllyä voidaan TEKNOFLOOR 400F kovete ja muoviosa sekoittaa myös betonimyllyssä ennen hiekan lisäämistä.

ISOILLA TEOLLISUUSLATTIOILLA huolellisesti sekoitettu massaseos kaadetaan vetolaatikkoon, jolla massa levitetään oikeaan paksuuteen. Hiekan ja TEKNOFLOOR 400F:n on oltava levitettäessä huoneenlämpöisiä (yli +18°C), jotta massa tulee tasaisesti ulos vetolaatikosta. Lopuksi massa tasoitetaan 10 - 15 minuutin kuluttua koneellisesti hiertäen, jolloin saadaan tasainen ja tiivis massapinta.

PIENILLÄ LATTIOILLA massaseos kaadetaan sille alueelle, jolle se riittöisyyden perusteella on tarkoitus levittää. Massa tasoitetaan haluttuun paksuuteen säädettävällä lastalla, jonka jälkeen massa kammataan kevyesti karkeahampaisella teräslastalla säätölastan jälkien poistamiseksi ja tasoitetaan koneellisesti tai käsin hiertäen.

Pintalakkaukset


Massa pintalakkaukseen lämpötilasta riippuen 6 - 24 h kuluttua 30 - 50 % TEKNOSOLV 9506:lla tai TEKNOSOLV 9515:llä ohennetulla TEKNOFLOOR 300F epoksilakalla. Kemikaalirasituksen alaiset sekä kosteiden tilojen lattiat suositellaan lakattaviksi kahteen kertaan.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyyksensä ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Jatkuu...

CE-MERKINTÄ

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, PL 107 00371 Helsinki 13 Suoritustasoilmoitus nro 0005	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Pinnan suojaamiseen tarkoitettut tuotteet - Pinnoite Fysikaalinen kestävyys (5.1) Kemiallinen kestävyys (6.1)	
Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka I: $> 4 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Palokäyttäminen	$B_1 - s1$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1204_Tuoteseloste.pdf