



TEKNOCRYL AQUA 390

akrylaattipintamaali

MAALITYYPPI TEKNOCRYL AQUA 390 on akrylaattidispersioon perustuva nopeasti kuivuva, kiiltävä pintamaali.

KÄYTTÖ Käytetään ilmastorasituksiin joutuvien teräsrakenteiden pintamaalina epoksiakrylaattijärjestelmissä K41 sekä akrylaattijärjestelmissä K42.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus 40 ±2 tilavuus-%

Kiintoainepitoisuus n. 460 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) n. 55 g/l

Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	40	100	10,0
	60	150	6,7

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 30 min kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 40 min kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+15°C	8 h kuluttua	-
+23°C	4 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu Vesi

Kiilto Kiiltävä

Värisävyt Sopimuksen mukaan.
Maali kuuluu Teknomix-sävytysjärjestelmän piiriin.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliokohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Maalausolosuhteet ja kuivuminen

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla vähintään +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %.

Maalin kuivumisnopeuteen vaikuttavat maalattavan pinnan lämpötila, maalikalvon paksuus sekä kuivumislämpötila ja ilmanvaihto. Maali on kuiva, kun kaikki vesi on haihtunut maalikalvosta. On erittäin tärkeää, että ilmanvaihto on riittävä kaikilla maalatuilla pinnoilla. Mikäli maalattu pinta joutuu alttiiksi säälle, kosteudelle tai alhaisille lämpötiloille (alle +10°C) on vältettävä ylipaksuja maalikalvoja ja viimeisen maalikalvon tulee ensin kuivua vähintään 24 tuntia (+23°C).

Alhainen lämpötila ja huono ilmanvaihto hidastavat maalin kuivumista.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua tai hajotusilmaruiskua. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,015". Maali ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä.

Laitteiden pesu

Siirryttäessä liuotinhentseistä maaleista vesiohenteisiin on tärkeää puhdistaa maalauslaitteet huolellisesti:

1. Pesu liuottimella.
2. Pesu vesiohenteisille maaleille tarkoitettulla pesuliuottimella, kuten TEKNOSOLV 6060.
3. Huuhtelu vedellä.

Siirryttäessä vesiohenteisistä liuotinhentseihin maaleihin toimitaan päinvastoin.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa. Maalia ei saa kuljettaa eikä varastoida alle 0°C:ssa.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

EI SAA JÄÄTYÄ

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_817_Tuoteseloste.pdf