

**TEKNOCRYL AQUA 350****akrylaattipintamaali****MAALITYYPPI**

TEKNOCRYL AQUA 350 on akrylaattidispersioon perustuva nopeasti kuivuva, puolikiiltävä pintamaali.

KÄYTTÖ

Käytetään ilmastorasituksiin joutuvien teräsrakenteiden pintamaalina epoksiakrylaattijärjestelmissä K41 sekä akrylaattijärjestelmissä K42.

TEKNISET TIEDOT**Kuiva-ainepitoisuus**

40 ±2 tilavuus-%

Kiintoainepitoisuus

n. 500 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

n. 56 g/l

Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus

| Kuivakalvo (µm) | Märkäkalvo (µm) | Teoreettinen riittoisuus (m ² /l) |
|-----------------|-----------------|--|
| 40 | 100 | 10,0 |
| 60 | 150 | 6,7 |

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 30 min kuluttua

- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 40 min kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

| pinnan lämpötila | itsellään | |
|------------------|--------------|------|
| | min. | max. |
| +15°C | 8 h kuluttua | - |
| +23°C | 4 h kuluttua | - |

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu

Vesi

Kiilto

Puolikiiltävä

Värisävyt

Sopimuksen mukaan.

Maali kuuluu Teknomix-sävytysjärjestelmän piiriin.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Maalausolosuhteet ja kuivuminen

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalauustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla vähintään +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %.

Maalin kuivumisnopeuteen vaikuttavat maalattavan pinnan lämpötila, maalikalvon paksuus sekä kuivumislämpötila ja ilmanvaihto. Maali on kuiva, kun kaikki vesi on haihtunut maalikalvosta. On erittäin tärkeää, että ilmanvaihto on riittävä kaikilla maalatuilla pinnoilla. Mikäli maalattu pinta joutuu alttiiksi säälle, kosteudelle tai alhaisille lämpötiloille (alle +10°C) on vältettävä ylipaksuja maalikalvoja ja viimeisen maalikalvon tulee ensin kuivua vähintään 24 tuntia (+23°C).

Alhainen lämpötila ja huono ilmanvaihto hidastavat maalin kuivumista.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua tai hajotusilmaruiskua. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,015". Maali ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä.

Laitteiden pesu

Siirryttäessä liuotinohteisista maaleista vesiohteisiin on tärkeää puhdistaa maalauslaitteet huolellisesti:

1. Pesu liuottimella.
2. Pesu vesiohteisille maaleille tarkoitetulla pesuliuottimella, kuten TEKNOSOLV 6060.
3. Huuhtelu vedellä.

Siirryttäessä vesiohteisistä liuotinohteisiin maaleihin toimitaan päinvastoin.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa. Maalia ei saa kuljettaa eikä varastoida alle 0°C:ssa.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

EI SAA JÄÄTYÄ

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalauksesta, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_816_Tuoteseloste.pdf