



TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7

akrylaattipohjamaali

MAALITYYPPI

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 on vesiohenteinen nopeasti kuivuva akrylaattipohjamaali, joka sisältää tehokkaita lyijy- ja kromaattivapaita korroosionestopigmentejä.

KÄYTTÖ

Käytetään ilmastorasituksiin joutuvien teräsrakenteiden sekä sinkkipintojen pohjamaalina akrylaattijärjestelmissä K42.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus 46 ±2 tilavuus-%

Kiintoainepitoisuus n. 760 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) n. 56 g/l

Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
40	86	11,5
60	130	7,7
80	174	5,8

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) ½ h kuluttua

- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 1 h kuluttua

Päällemaalattavissa, 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään tai TEKNOCRYL AQUA:lla	
	min.	max.
+15°C	6 h kuluttua	-
+23°C	3 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu

Vesi

Kiilto

Puolihimmeä

Värisävyt

Harmaa ja valkoinen

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisy-suihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisy-suihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta liikaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuvat KORRO PVB konepajapohja, KORRO E epoksikonepajapohja, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkisiiliikaattikonepajapohja.

Maalausolosuhteet ja kuivuminen

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla vähintään +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %. Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen. Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %. Maalin kuivumisnopeuteen vaikuttavat maalattavan pinnan lämpötila, maalikalvon paksuus sekä kuivumislämpötila ja ilmanvaihto. Maali on kuiva, kun kaikki vesi on haihtunut maalikalvosta. On erittäin tärkeää, että ilmanvaihto on riittävä kaikilla maalatuilla pinnoilla. Mikäli maalattu pinta joutuu alttiiksi säälle, kosteudelle tai alhaisille lämpötiloille (alle +10°C) on vältettävä ylipaksuja maalikalvoja ja viimeisen maalikalvon tulee ensin kuivua vähintään 24 tuntia (+23°C). Alhainen lämpötila ja huono ilmanvaihto hidastavat maalin kuivumista.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet. Ilmaton ruiskun suutin 0,013 - 0,018". Maali ruiskutetaan tasaisesti vaadittuun kalvonpaksuuteen. Erityistä huomiota tulee kiinnittää reunojen, kulmien ja hitsausaumojen maalaukseen. Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä, mutta tällöin joudutaan maalaamaan ylimääräinen kerta vaaditun kalvonpaksuuden saavuttamiseksi.

Laitteiden pesu

Siirryttäessä liuotinhentseistä maaleista vesiohenteisiin on tärkeää puhdistaa maalauslaitteet huolellisesti:

1. Pesu liuottimella.
2. Pesu vesiohenteisille maaleille tarkoitetulla pesuliuottimella, kuten TEKNOSOLV 6060.
3. Huuhtelu vedellä.

Siirryttäessä vesiohenteisistä liuotinhentseihin maaleihin toimitaan päinvastoin.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa. Maalia ei saa kuljettaa eikä varastoida alle 0°:ssa.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

EI SAA JÄÄTYÄ

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatu-järjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedoista ja järjestelmäselosteista.



FI_815_Tuoteseloste.pdf